

酱油醋包装机_液体全自动包装机_全自动白酒包装机

产品名称	酱油醋包装机_液体全自动包装机_全自动白酒包装机
公司名称	沈阳东泰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市临港开发区机场路3843号
联系电话	0531-88901661

产品详情

酱油醋包装机_液体全自动包装机_全自动白酒包装机

注：我们在湖北武汉，辽宁沈阳设有销售公司，请就近联系。--xjx32dt

产品型号：xjyb-x型 适用于

：该包装机为全自动液体包装机，适用于袋装酱油、醋、牛奶、饮料等液体的自动包装。dt26jxjz

原理特点 本全自动液体包装机工艺流程部位，全部采用不锈钢制成，高位平衡罐或自吸泵定量充填，直热封切，制袋尺寸、包装重量、封切温度调节方便可靠，生产日期色带打印，边封、背封，光电跟踪。

技术参数 薄膜宽度 240或320mm 包装速度 1500-2000袋/时 包装精度 $\pm 2\%$ 灌装容量 200-500ml/袋 电压 220v 功率 1.5kw 外形尺寸 750 × 750 × 1750mm 重量 220kg

适合产品极包装效果

--	--	--	--	--

由于受历史原因，政治经济发展的限制，我国包装工业起步晚于国外市场的发达国家。随后我们充分展现了国人好学的优良传统，经过后天的不断努力发展，我国的包装行业也逐步向国际水平靠近。就目前

的发展趋势来看，我国包装工业将发展成一个科技含量高、经济效益好、资源消耗低、环境污染少、人才资源优势得到充分发挥的新型产业。包装工业发展潜力巨大，已经成为了名副其实的朝阳产业。

东泰认为国内包装工业发展前景广阔，但当前国内包装工业还存三大不合理之处：一是、产品结构主要以简单、原始产品居多，并且产品更新换代慢，导致塑料包装产品结构不合理，不能完全适应市场需求的变化；二是、包装企业总体规模较小，产业集中度偏低；三是、各地区发展不平衡，西部地区包装工业比较落后，而东部地区发展较为发达。

当前，我国包装工业还处于高速发展阶段。“十二五”期间，国内包装工业将会继续保持健康稳定的发展态势，其自主创新能力不断加强，产业结构将会得到进一步的优化，可持续发展能力将会有显著的提高。到2015年包装工业信息化总体水平有望达到或超过中等发达国家。

总的来说，国内包装机的发展要靠大家的共同努力，我们要一起发掘这支潜力股，让他散发更多的热量，为我国的经济发展再度增温。

相关链接：包装机：<http://www.packln.cn/> 液体包装机：<http://www.xunjiecn.cn/>

自动包装机：<http://www.packln.com/> 全自动包装机：<http://www.donetai.cn/>

半自动包装机：<http://www.donetai.com/> 自动液体包装机：<http://www.donetai.cn/dxdy.html>

全自动液体包装机：<http://www.qlbzj.com/> 液体自动包装机：<http://www.epackshop.net/bzj/bzj6.html>

酱油醋包装机：<http://www.packln.cn/bzj6.htm> 豆浆包装机：<http://www.epackshop.net/bzj/bzj9.html>

牛奶包装机：<http://www.hongxingbz.net/bzj4.html>