

批发优质聚乙烯电热熔套

产品名称	批发优质聚乙烯电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

批发优质聚乙烯电热熔套

在PE板材上，经特殊热熔集成设备，将特种镍铬合金网带热熔复合，一次成型而成。由于PE板材选用优质原料，并配比一定的EVA热熔胶，采用共挤设备，经复合机头生混融而生产，并经过电晕处理，所以在焊接熔化时可在四周溢出少许胶状物，在加上镍铬合金网质地细密，排列均匀，单位时间内量高，可以较的和PE管线相融合，密闭效果明显，取得良好的焊接效果。

产品详情（1）现在电热熔套设备通常用的是电加热，分为电阻加热和感应加热，加热片装于机身、机脖、机头各部分。加热装置由外部加热筒内的塑料，使之升温，以达到工艺操作所需要的温度。（2）冷却装置是为了保证原料处于工艺要求的温度范围而设置的。具体说是为了排除螺杆旋转的剪切摩擦产生的多余热量，以避免温度过高使塑料分解、焦烧或定型困难。机筒冷却分为水冷与风冷两种，一般中小型电热熔套设备采用风冷比较合适，大型则多采用水冷或两种形式结合冷却；螺杆冷却主要采用中心水冷，目的是增加物料固体输送率，稳定出胶量，同时提高产品质量；但在料斗处的冷却，一是为了加强对固体物料的输送作用，防止因升温使原料粒发粘堵塞料口，二是保证传动部分正常工作。

批发优质聚乙烯电热熔套

注意事项1. 检查管道和电热熔带是否有损伤。2. 对齐管道和清除杂物3. 通过水平杆或沙袋将连接的管道放置在离地面20—30cm处（地基上挖有操作凹槽的可将管道直接放置在地基上），并水平对齐。4. 用布*将管道的外表面和电热熔带的内壁上的杂物清除掉（包括水气），油类污物可用**擦拭。5. 用电热熔带将已水平对齐的管道的要连接的部分紧紧圈

住，圈的时候有连接线的一端在内圈。PE棒也应插在此端，从两侧分别插入，紧靠此端头。D400以下插入约50mm，D450以上插入约50~100mm。6. 外面用棉质捆绑带)圈住，用锁紧器上紧，使电热熔带与管壁紧紧的靠在一起。捆绑带边缘要与焊接片的边缘对齐。