

# 钣金加工,机械加工,机箱加工,设备外壳加工,机箱厂家,设备箱体加工

产品名称	钣金加工,机械加工,机箱加工,设备外壳加工,机箱厂家,设备箱体加工
公司名称	陕西腾凯商贸有限公司
价格	99.00/件
规格参数	品牌:至诚弘业 型号:ZCHY 产地:西安
公司地址	西安市新城区长乐中路127号中菲钻石星座A座20层1-20号(注册地址)
联系电话	18591980448 18591980448

## 产品详情

陕西腾凯商贸有限公司旗下钣金事业部，位于陕西省西安市，毗邻灞河交通便捷，是陕西地区的钣金加工厂，专注于钣金加工行业十余年，是钣金整体解决方案综合配套商。从事激光切割来图来料加工，拥有自己的钣金加工生产线，喷涂线、组装线和工程团队，能够完美胜任各种钣金产品的加工或者成品OEM，真正做到从设计定制、加工生产、到成品装配、售后跟踪的一站式服务。

陕西腾凯钣金加工厂的钣金加工分为生产开料，冲压，折弯，成型，焊接，抛光，喷涂，印刷，装配等工序，今天我们介绍一下西安至诚金属结构工程有限公司钣金冲压这个工序的工艺细节。

- 1、冲裁：将材料进行提取的一种冲压工序的通称。其包括有：落料、冲孔、冲缺、冲槽、剖切、凿切、压边、切开等。
- 2、外型设计：主要是剪裁掉材料外多余部分，而保证符合规格型号要求的冲压工序。
- 3、切舌：把材料中某一部分进行切开一个口子，但并非全部切完，常见为长方形只切三边而保留一边不动，主要作用为定步距。
- 4、扩口：此工序不广泛，多见管型零件将端部或某端向外扩大为喇叭状的工序
- 5、缩口：与扩口正好相反，是将管形零件务必将端部或某点向内缩小的一种冲压工序
- 6、冲孔：为了更好地能够更好地得到零件空心一部分，将完整材料中间通过冲头与刀口将材料进行分离后得到相应的孔形尺寸
- 7、冲压：当冲压件需要断面质量为全光亮带时，就可以称为“精冲”（注：普通冲裁断面分：塌角带、

光亮带、断裂带、毛刺区四部分)

8、全光亮冲裁：与冲压不一样的是全光亮冲裁尽量在一步冲裁中得到。

陕西钣金加工陕西机械加工,陕西机箱加工,陕西设备外壳加工,陕西设备箱体加工,陕西配电柜加工,陕西配电箱加工,陕西钣金壳体加工,陕西配电箱加工,陕西配电箱加工,陕西配电箱厂家,西安机箱厂家,西安机箱制造。

欢迎新老客户来电来图洽谈钣金加工,机箱,机柜,配电箱,设备外壳,设备箱体,机箱机柜,冲孔,折边,激光切割的合作。