

南昌圆钢批发厂家

产品名称	南昌圆钢批发厂家
公司名称	南昌市赣达金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放西路青山湖南大道金城国际钢材市场43栋20号
联系电话	13507910339 13507910339

产品详情

高速线材，简称“高线”，是线材的一种，通常指用“高速无扭轧机”轧制出的小规格盘条，常见有普通低碳钢无扭控冷热轧盘条（ZBH4403-88）及碳素钢无扭控冷热轧盘条（ZBH44002-88）等。生产高线时的轧制速度很高（在80-160米/秒），每根重量（盘重）在1.8-2.5吨，尺寸公差精度高（可达到0.02mm），在轧制过程中通过调整工艺参数（特别是在冷却线上）使产品有不同的性能指标。

圆钢批发厂家圆钢是指截面为圆形的实心长条钢材，圆钢分为热轧、锻制和冷拉三种。热轧圆钢的规格为5.5-250毫米。其中：5.5-25毫米的小圆钢大多以直条成捆供应，常用作钢筋、螺栓及各种机械零件；大于25毫米的圆钢，主要用于制造机械零件或作无缝钢管坯。

圆钢批发厂家螺纹钢其牌号由HRB和牌号的屈服点小值构成。H、R、B分别为热轧（Hotrolled）、带肋（Ribbed）、钢筋（Bars）三个词的英文首位字母。热轧带肋钢筋分为HRB335（老牌号为20MnSi）、HRB400（老牌号为20MnSiV、20MnSiNb、20Mnti）、HRB500三个牌号。

钢材入库前进行外观质量检查时，圆钢批发厂家，必须注意下列事项

1)肉眼观察热轧钢材表面时，不得有裂缝、折脊、结疤、分层和夹杂。允许有压痕及局部凸出、凹下、麻面，但其高度或深度不得大于有关技术标准。局部缺陷允许清除，但不许进行横向治除，清除深度从实际尺寸算起不得超过该尺寸钢材所允许的负偏差值、

2)肉眼观察冷拉钢材表面时，表面应洁净、平滑、光亮或无光泽，没有裂缝、结疤、夹杂、发纹、折叠和氧化皮。允许有深度不大于从实际尺寸算起的该公称尺寸偏差的个别小刮伤、拉裂、黑斑、凹面、麻点等

3)型钢外表应平滑整齐，其圆度、边宽、高度、厚度、长度、扭转、斜度、瓢曲度、波浪弯和不平度，均不得超过有关标准规定的偏差

- 4)型钢应矫直，钢板应矫平，边端必须切成直角。钢轨除符合上述规定外，轨端及螺栓孔表面，不得有缩孔、分层和裂纹，两端应铣平
- 5)钢管的壁厚、表面粗糙度、弯度和不平度，均应符合技术标准。带螺纹的钢管、镀锌钢管及地质管的接头螺纹要涂油，并应有保护环
- 6)镀锌钢板及镀锌钢管的镀锌层不许有裂纹、起层、漏镀等缺陷

南昌圆钢批发厂家由南昌市赣达金属材料有限公司提供。南昌圆钢批发厂家是南昌市赣达金属材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。