

中鸿机械制造 瓶盖自动套标机类型 辽宁瓶盖自动套标机

产品名称	中鸿机械制造 瓶盖自动套标机类型 辽宁瓶盖自动套标机
公司名称	张家港中鸿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市塘桥镇妙桥金村路505号
联系电话	13584832524 13584832524

产品详情

套标机的调试方法：

1、开始调理盘上料机构，放入样品，调节理料杆的高度，使其能挡住样品而又不摩擦到转盘表面。2、对接输送机构中（1）先与理盘上料机构和输送对接好。（2）放入样品，调节两端护栏，接着调出口两边和上端限位钣金间距。使样品能正常通过，但在出口处能卡住（能被输送的治具勾出来）。（3）调节电眼的位置，出口上端的电眼应调到出点，瓶盖全自动套标机，使对接输送能一直开，使样品能一直一个被治具勾出来。

自动套标机常见故障及解决方法

使用自动套标机时，会出现一些问题，这些问题不会太大或很难消除。这些故障直接关系到企业生产线的正常运行，因此如何在发生这些故障时快速有效地解决这些问题。这应该是每个技术人员都应该知道的知识。现在，中浩机械将分享8个在套标机中常见故障以及解决问题的方法。常见故障如下：一、不送标签1.测量产品的位置不正确，并且需要调整传感器的位置。2.测量电眼故障，更换电眼3.套标机的标签不够紧，无法拉出标签4.标签系统故障，检查故障原因5.电源未打开，食品油瓶盖套标机，检查电源是否连接或者松动。二、连续出标，过多出标。1.标签传感器的位置不正确，需要调节电眼的位置。2.标签电眼故障，调整或更换标签电眼

三、套标轴向位置不允许1.套标机的标签刷头置不正确，调节手柄处于正常位置2.标签在标签头上的位置不正确，然后重新调整了标签位置。

四、套标前后位置不正确1.在传感器之前或之后调整测量对象的位置，或调整标签延迟。

五、不能套标1.套标速度太慢，需要加快套标速度。2.预留标签的长度不足以延长预留标签的长度。3.套标速度过快，辽宁瓶盖自动套标机，需要调整套标速度4.测量对象距离目标端太远。5，间隔太小，增加夹带速度6，标签粘性差或标签不干净

六、套标后有zhou纹1.保留的标签太长，无法调整标签的长度。2.套标整体速度过快，输送带速度相对较慢，

七、标签整体偏移1.测量对象的灵敏度不好，需调整到合适的电眼灵敏度。2.套标速度太慢或传送带速度太快。

八、标签底纸松动1.套标速度太慢于带盘速度

上述套标机的常见问题及其解决方案。如果您仍然想了解更多关于套标机的知识，请随时与我中鸿机械们联系。

中鸿机械制造(图)-瓶盖自动套标机类型-辽宁瓶盖自动套标机由张家港中鸿机械制造有限公司提供。张家港中鸿机械制造有限公司是从事“全自动套标机，高速套标机，不干胶贴标机，热熔胶贴标机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：丁红。