

大出力增压缸

产品名称	大出力增压缸
公司名称	上海御豹流体动力有限公司
价格	.00/支
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇银都西路215号歆翱创意园B208
联系电话	021-64905510 18801919550

产品详情

气液增力缸先由大面积活塞端的低气压产生小面积柱塞端的高液压，高液压直接作用在双支承工作缸活塞杆的大面积柱塞端，然后将力直接传递给与工作缸活塞杆另一端通过螺纹相连的施力部分。

最大6—8kg压缩空气驱动，即可达到1吨—200吨冲压力，无需液压系统。

三阶段工作过程

a气动的快进行程 工作缸活塞杆驱动施力部分快速小力接触工件
—“软到位”技术

b气液增力缸的力行程
在总行程范围内任一位置，施力部分一接触工件，即自动启动力行程进行全力冲压—“增力自适应”

c气动的返回行程。

工作过程中自动启动力行程极大的保证了工作过程无冲击振动、噪音极低，有效的提高了工件加工质量及施力部分整体寿命。

控制简单、可靠 如同控制一个普通气缸一样，由一个二位五通阀即可实现全部控制，如用行程开关控制力行程及快进行程或以不同的压力控制力行程等均可实现。

三阶段工作行程的速度及增力的大小与行程在规定范围内均可无级调节并可plc控制。

大倍数的增压比保证了气液增力缸在同吨位的气缸、液压缸中直径最小，所需安装空间最小。

与同吨位气缸或液压系统或其他机构相比，能耗极低，动作频次高。部分型号可至125次/分。

全部进口的优质密封圈允许使用无润滑压缩空气，巧妙的设计结构完全阻止了压缩空气进入油腔内。

每只增力缸均设有一个高压测量接口以便于如下操作：

a.接压力表。

b.接压力继电器以设置不受压缩空气影响的增压力，达到预设压力后自动返程。

c.实现用户需要的其他功能。

维修与保养 维修时气液增力缸极容易更换，优质进口密封件磨损极低，如密封件损坏可依据装配图在一小时内更换完毕。

通过施力部分与工件接触后才启动的力行程可以进行精压、冲裁、拉伸成型、压装等多种冲压加工。