

美国步高石墨POCO DFP-2渗铜石墨电极

产品名称	美国步高石墨POCO DFP-2渗铜石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	1650.00/千克
规格参数	颗粒 μm :4 电阻率:标准 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

美国步高石墨POCO DFP-2渗铜石墨电极

美国步高石墨是一种高品质的石墨材料，其性能优异。POCO DFP-2是其中一种渗铜石墨电极，具有较高的密度、硬度（肖氏）、颗粒大小、低电阻率以及黑色的外观色彩。更多产品参数如下：

参数名称	参数值
密度	1.82
硬度（肖氏）	76
颗粒 μm	4
电阻率	标准
颜色	黑色
品牌	美国步高石墨

美国步高石墨的主要性质之一是其优异的导电性能。由于其低电阻率，POCO DFP-2可以有效地输送电流，使其成为广泛应用于电子产品、电极材料和导电部件等领域的理想选择。与其他石墨材料相比，POCO DFP-2还具有较高的密度和硬度，使其在高温和高压环境下具有出色的耐磨和抗热性能。

此外，美国步高石墨的颗粒大小均匀且精细，这使得POCO DFP-2能够提供更加细致和jingque的加工表面，从而满足客户对高精度产品的需求。其黑色的外观色彩使其在美观性方面也得到了广泛认可。

石墨材料由于其独特的物理和化学性质，在许多领域都有广泛的应用。除了电子产品和导电部件外，石墨还可用于制造高温炉具、阀门垫片、密封材料和涂料等。石墨的高耐热性和化学稳定性使其成为制造耐火材料、腐蚀介质和高强度材料的理想选择。

综上所述，美国步高石墨POCO DFP-2渗铜石墨电极是一种性能卓越的石墨材料。其高导电性、密度、

硬度、颗粒均匀、低电阻率以及美观的外观使其在市场上备受关注。此外，石墨材料的广泛应用领域也为客户提供了多种选择。我们诚邀您选购美国步高石墨POCO DFP-2渗铜石墨电极，以满足您在各个领域的需求。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。