

漆膜耐热性测定法，玻璃钢附着力检测

产品名称	漆膜耐热性测定法，玻璃钢附着力检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

漆膜耐热性测定法，玻璃钢附着力检测

玻璃板(JG40-62)厚3mm、直径100mm,中心开一个直径9mm的小孔。

天平感量为0.001g。

漆膜耐磨仪JM-1型。

砂轮修整机

橡胶砂轮JM-100、JM-120,厚10mm,直径50mm。

(2)测定方法

接GB1727-79漆膜一般制备法111,将试样刷涂成喷涂于清洁干燥的底板上。自干漆从涂*道开始24小时后涂第二道,干燥48小时测试。挥发性漆*道干2小时后喷第二道,zui后一道喷后,干燥24小时测试。

将样板固定于耐磨仪工作盘上,在加压臂上加所需载重(加压臂自重200g应计算在内)和经整新后的橡胶砂轮,在管的末端加上与砂轮重量相同的平衡砝码,轻轻放下加压管。放下吸尘嘴,并调节至离样板1~1.5mm。依次开启总开关、吸尘器开关、转盘开关。把样板先磨50转,使之形成较平整的表面。关闭电源,取出样板。用毛笔轻轻抹去浮屑,称重(准确至0.001g)。

接产品标准规定调整计数器进行试验。当达到规定耐磨转数时,即行停止。取出样板,抹去浮屑,称重,前后质量之差,即为漆膜失重。

试验在恒温恒湿条件下进行。

