

油漆附着力检测费用，防火涂层测厚

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 油漆附着力检测费用，防火涂层测厚 |
| 公司名称 | 无锡万博检测科技有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼 |
| 联系电话 | 13083509927 18115771803 |

产品详情

油漆附着力检测费用，防火涂层测厚

本标准适用于漆膜耐磨性能的测定，采用漆膜耐磨仪在一定的负载下经规定的磨转次数后，以漆膜的失重，克表示。

一、一般规定

材料和仪器设备

玻璃板（JG40-62）：厚3毫米、直径100毫米，中心开直径9毫米的小孔；

天平：感量为0.001克；

漆膜耐磨仪：JM-1型，如图1所示：

砂轮修整机：如图2所示：

橡胶砂轮：JM-100、JM-120，厚10毫米，直径50毫米。

二、测定方法

按《漆膜一般制备法》（GB1727-79），将试样刷涂或喷涂于清洁干燥的底板上。自干漆道干24小时涂第二道，干燥48小时测试。挥发性漆道干2小时喷第二道，后一道喷后，干燥24小时测试。

将样板固定于耐磨仪工作转盘上，加压臂上，加压臂上加所需的载重（加压臂自重250克应计算在内）和经整新的橡胶砂轮，在臂的末端加上与砂轮重量相同的平衡砝码，轻轻放下加压臂。放下吸尘嘴，并调节至离样板1~1.5毫米。依次开启总开关、吸尘器开关、转盘开关。把样板先磨50转，使之形成较平整的

表面。关闭电源，取出样板。用毛笔轻轻抹去浮屑，称重（准确至0.001克）。

按产品标准规定调整计数器进行试验。当达到规定耐磨转数时，即行停止。取出样板，抹去浮屑，称重，前后重量之差，即为漆膜失重。

试验在恒温恒湿条件下进行。

平行试验两次，每次平均值之差不大于平均值的7%，结果取其算术平均值。

附录

橡胶砂轮整新

新砂轮的整新，是将成对的新砂轮装在修整器电动机的出轴上，用螺栓旋紧，逐渐调节金刚钻磨头触及砂轮表面。开启吸尘器和修整器开关，缓慢摇动手柄，使滑块左右来回移动，直整修到砂轮表面显示出均匀的原有色泽为止。旧砂轮的整新是用0号金刚砂布，剪成似样板的圆形，粘贴在玻璃板上，放于耐磨仪工作转盘上，操作和载重同测定方法，转数以除去砂轮表面粘着物，显示出原有色泽为止（金刚砂布每次需要换）。

每次试验橡胶砂轮需要整新。砂轮使用至直径为45毫米时停止使用。