

# EPS应急电源25kw三相启动 eps电源单相照明型DW-S-25KW

产品名称	EPS应急电源25kw三相启动 eps电源单相照明型DW-S-25KW
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EPS应急电源 型号:DW-S-25KW 产地:浙江
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

蓄电池产品特点：

- 1、 电池抗深放电能力强，放电后仍可继续接在负载上，在四星期内充电可原容量。
- 2、 由于电池为胶状固体，所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象。
- 3、 酸浓度低，对极板腐蚀弱，并采用独特的管式极板，因此电池寿命长。
- 4、 电池极板采用无铈合金，电池自放电低。20 ° c下存放两年后，还有50%以上的容量，即两年内不需补充电。

小型密闭铅酸蓄电池,主要应用于UPS电源、应急灯、电动工具、电动自行车以、通讯系统等领域。其中后备电源用电池由于产品具有一致性好、比能量高、寿命长、安全可靠不漏液等特点得到了广泛的认可。

应用领域:

- 1、 通讯:汽车电话、移动电话系统、手提式无线电发报机、手提式终端机。
- 2、 动力:电动工具、玩具、携带式吸尘器、无人搬运机器人。
- 3、 信号系统、应急照明系统、安防系统。
- 4、 EPS和UPS系统。
- 5、 其他便携式设备或便携工具电源。

充电电压为2.25-2.30V/单格,时间大于24小时.

电池使用、贮放应避免热源、高温、强烈振动环境,不得接触.

安装使用时,注意防止极性接反,不要在电池上堆放物品,防止电池短路.

电池贮存三个月以上,应按循环充电要求定期补充充电,防止亏电存放.

大电流、大容量放电后,应按循环充电要求及时补充充电,不得闲置. 应避免电池过放电,以保持电池寿命.

由于电池为封密型,用户切不可打开电池盖补充液体,以免发生

本公司蓄电池生产过程质量控制严格,出厂产品逐个进行严格检测,质量稳定可靠,产品性能均达到JISC、IEC及JB等标准,可使用户放心. 使用领域: 计算机不间断电源(UPS) 通信电源 应急照明系统 发电厂、变电站操作电源 太阳能、风能发电系统 消防、电动自行车 便携式仪器、器械、仪器仪表 使用方式及注意事项:

循环使用充电电压为2.35-2.50V/单格,初始电流不大于0.2C(A),时间大于10小时

化栅格形设计,具有更强劲的输出功率。独特的铅膏配方及制造工艺,充分利于4BS的形成,确保电池具有较长的3--5年的浮充使用寿命。添加剂的合理使用,使PCL(容量早期损失)得以更好的解决。铜芯镀银端子及特别设计,更加方便连接,保证好的电气性能。

电池特牌密封铅酸蓄电池是传统铅酸蓄电池的创新.具有的高性能、高技术产品,它具有不漏液,不产生酸雾,不需要补酸,水等特点.由于选用特殊材料配方,电池具有内阻低,自放电小,且耐过放电、过充电,循环寿命长,安全性能好等优点,适应各种环境下使用.产品规格齐全,有2V,6V,12V等系列,可满足不同用户的需求.

使用蓄电池注意事项:

1、不同容量、不同性能、不同厂家、不同新旧程度的蓄电池不能混用。2、安装、使用和维护过程中,应使用绝缘工具,并配带绝缘手套,以防造成短路。3、蓄电池出现异常时,应与厂家联系,禁止私自拆卸维修。4、产品应在专用充电系统上充电,充电系统的直流输出电压波动应不大于百分之正负一。

5、禁止使用稀释剂等剂来清洗电池,否则会损坏电池外壳。6: 长时间过高充电(过充电)会缩短电池寿命。长时间过低充电(未充足)会影响负载工作或导致电压异常。充电要用恒压限流充电器。勿并联充电,否则缩短电池寿命。充电时一定要先把充电器的正(红)、负(黑)充电夹对应夹好电池,切勿反接。充好后,先关掉电源开关,再取电池夹。

UPS/EPS不间断电源系统,衡器(计价台秤、吊钩秤、电子天平等),直流屏备用电源,电力通信系统,铁路系统,太阳能储能系统,防盗系统,船舶系统,航标,电子设备,,数控机床,电梯,移动音响,儿童玩具车,割草机和喷雾器。

内阻小采用添加特种超细纤维的隔板,提高正、负极板的反应接触面,使电池内阻大幅度降低,并可以

改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。自放电小使用分析纯级别电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。、高安全性

进口橡胶制成的安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

## 1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。2、绿色环保采用分层封口技术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。3、高可靠性利用的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。

无游离酸，电池可倒放90°安全使用。

极低的电解液比重，延长寿命。

严格的选材及制造工艺，使自放电小。

极低的浮充电流，保证寿命。

密封反应效率高。

设计寿命：

24Ah 10年(20 )/ 10年(25 )

<24Ah 6年(25 )