

# 饮料瓶套标机生产厂商 福州饮料套标机 张家港中鸿机械

产品名称	饮料瓶套标机生产厂商 福州饮料套标机 张家港中鸿机械
公司名称	张家港中鸿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市塘桥镇妙桥金村路505号
联系电话	13584832524 13584832524

## 产品详情

口香糖果罐套标机用于PP材质口香糖罐、泡泡糖罐、彩虹糖QQ糖等外包装自动套PET标签，标签收缩美观，取代以往人手工对瓶体的套标，适用于各行业杯子罐体密集后断包装

DH-150口香糖套标机：标盘送标电眼检测后，导柱模型撑开标通过刀盘切断，饮料套标机品牌，后套在瓶子上，进入收缩炉收缩。

口香糖果罐套标机产品描述：

口香糖果罐套标机设备外框架采用不锈钢材料焊接而成。机械构件铝合金材料，饮料套标机厂家，全部采用喷砂、氧化处理。满足各种环境生产要求。整机使用可编程控制器（PLC）操控，伺服电机、伺服驱动器、变频器、神视传感器等。先进的机械结构，全触屏式操控让机器操作更加简易、人性化。该机型满足15000瓶/小时产量生产要求。

机械应用如食品、饮料、调味品、化工、汽车、纺织、日用品、文具品、等多种行业!产品收缩后美观，不易脱落。

套标机整线工作原理:

当推瓶电眼发现有瓶子过来并认为有连续生产之必要的时，进瓶螺杆开始运作推瓶（进瓶螺杆的作用就是将不等距而来的瓶子从新等距 等初速度分瓶），瓶子进入套标系统的核xin单元，当套标电眼感应到有瓶子过来，马上将信息传输给控制中心 PLC，并通过 PLC 依次、连续下达 4 个指令：送标、定位、切标、射标，当射标结束，饮料瓶套标机生产厂商，一个瓶子的套标过程完成，之后进入标签整理、收缩单元。

三、套标轴向位置不允许1.套标机的标签刷头置不正确，调节手柄处于正常位置2.标签在标签头上的位置不正确，然后重新调整了标签位置。

四、套标前后位置不正确1.在传感器之前或之后调整测量对象的位置，或调整标签延迟。

五、不能套标1.套标速度太慢，需要加快套标速度。2.预留标签的长度不足以延长预留标签的长度。3.套标速度过快，需要调整套标速度4.测量对象距离目标端太远。5，间隔太小，增加夹带速度6，福州饮料套标机，标签粘性差或标签不干净

六、套标后有zhou纹1.保留的标签太长，无法调整标签的长度。2.套标整体速度过快，输送带速度相对较慢，

七、标签整体偏移1.测量对象的灵敏度不好，需调整到合适的电眼灵敏度。2.套标速度太慢或输送带速度太快。

八、标签底纸松动1.套标速度太慢于带盘速度

上述套标机的常见问题及其解决方案。如果您仍然想了解更多关于套标机的知识，请随时与我中鸿机械们联系。

饮料瓶套标机生产厂商-福州饮料套标机-张家港中鸿机械由张家港中鸿机械制造有限公司提供。张家港中鸿机械制造有限公司是从事“全自动套标机，高速套标机，不干胶贴标机，热熔胶贴标机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：丁红。