

# Z408铸铁焊条

产品名称	Z408铸铁焊条
公司名称	北京京威焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区知春路甲12号
联系电话	010-56264695 15201696698

## 产品详情

z408铸铁焊条 符合 gb ez nife-1 相当 aws enife-c1

说明:z408是镍铁合金焊芯，强还原性石墨药皮的铸铁焊条，具有强度高、塑性好、线膨胀系数低等特点。抗裂性对灰口铸铁与z308差不多，但对球墨铸铁则比z308强，对含磷量高（0.2%p）的铸铁，也具有良好的效果，切削加工性能比z308和z508稍差。用于常温或稍经预热（至200 左右）

灰口铸铁及球墨铸铁的焊接。交直流两用。

用途:适用于重要高强度灰口铸件及球墨铸件的补焊。如汽缸、发动机座、齿轮、轧辊等。

化学成分	c 熔敷金属化学成分(%)			s	ni	fe	其它元素总量
保证值	2.00	1.80	2.50	0.030	45~60	余量	1.00
焊条直径(mm)	参考电流(a、dc+)			4.0		5.0	
焊接电流(a)	50~100			70~120		110~180	

注意事项:焊前焊条须经150 左右烘焙1h。