

不锈钢超高压针阀J61H-320P

产品名称	不锈钢超高压针阀J61H-320P
公司名称	上海上九阀门有限公司
价格	.00/件
规格参数	材质:不锈钢 连接方式:焊接 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	021-37569138 17721155206

产品详情

不锈钢超高压针阀产品介绍：

- 1.相关产品：超高压截止阀、超高压阀门、针阀
- 2.所有部件316不锈钢为材料,保证了针阀体的耐压性、耐腐蚀性;高工作压力为10500BAR，安全系数高,寿命长;工作温度-80 ° --+570 °
- 3.产品主要包括阀门、管件、接头、压力表、安全装置、反应釜，高压泵等
- 4.从1/16"到1"；NPT标准螺纹连接形式：从1/8"NPT到1"NPT
- 5.采用先进的设计技术，分体式二段阀芯（减少操作阻力，提高底阀芯使用寿命）
- 6.加强型高压防护套，并带反密封装置,内锥面式硬密封合金涂层联接端口
- 7.适用常温超高压工作环境，操作简单，寿命长,阀门采用德国莱克先进技加工工艺设计生产。
- 8.高压手动针形阀,含截止,调压功能,分别有普通型,高温型低温型及其它特殊结构型
- 9.阀门出厂前每只阀均经水压强度试验(1.5倍额定压力),然后过氮气密封试验(0.3额定压力)，可跟据用户要求设计生产。

二、不锈钢超高压针阀产品参数：

- 1.超高压针阀中压：138Mpa
- 2.超高压针阀高压：207、276、414Mpa

3.公称压力：16MPa ~ 200Mpa

4.公称通径：DN5 ~ DN25

5.适用介质：油、水、气等多种非腐蚀性或腐蚀性介质

6.连接方式：承插焊、卡套、焊接、螺纹、法兰

7.适用温度：-20 ~ 640 -192 ~ 570

8.制造材料：1Cr18Ni9Ti、304、316、316L、12Cr1Mov TA2 F55 C-276 F51等

三、不锈钢超高压针阀技术说明:

- 1.可靠的密封压盖螺母锁定装置，保证阀门在非正常工作下的安全运行。
- 2.便于架装的安装孔设计，同时提供便于盘装的面板穿板螺母设计。
- 3.密封填料函螺母通过支撑垫圈挤压填料，延长填料的寿命。
- 4.非旋转阀芯设计，防止阀芯与阀座接触时密封面产生擦伤和划痕。