

美标承插焊高压截止阀-不锈钢高压截止阀

产品名称	美标承插焊高压截止阀-不锈钢高压截止阀
公司名称	上海上九阀门有限公司
价格	.00/件
规格参数	材质:不锈钢 介质:蒸汽 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	021-37569138 17721155206

产品详情

美标承插焊高压截止阀产品说明：

1.【承插焊高压截止阀】阀体都是采用优质的锻钢来进行整体加工

2.阀芯全部焊STL合金,分体式二段阀芯加强型高压防护套,带反密封装置,内锥面式硬密封合金涂层联接端口,高耐压可达160.0MPa

3.阀尖垂直运动,无旋转使用寿命长,结构美观,手感轻巧等特点,可选全径或缩径

4.阀瓣可变换为节流型、针型、球型和止回型。

5.是高压气体,液体的流量开关。用于加气站,发电厂,炼油厂,化工等单位

二、美标承插焊高压截止阀工作原理：

1.属于强制密封式阀门,所以在阀门关闭时,必须向阀瓣施加压力,以强制密封面不泄漏。

2.当介质由阀瓣下方进入阀门时,操作力所需要克服的阻力,是阀杆和填料的摩擦力与由介质的压力所产生的推力,关阀门的力大,所以阀杆的直径要大,否则会发生阀杆顶弯的故障。

3.从自密封的阀门出现后,截止阀的介质流向就改由阀瓣上方进入阀腔,这时在介质压力作用下,关阀门的力小,而开阀门的力大,阀杆的直径可以相应地减少。

4.我国阀门“三化给”曾规定,截止阀的流向,一律采用自上而下。

5.本阀要水平安装,截止阀开启时,阀瓣的开启高度,为公称直径的25%~30%时,流量已达到大,表示阀门已达全开位置,所以截止阀的全开位置,应由阀瓣的行程来决定。

三、美标承插焊高压截止阀主要参数：

1.公称压力：1.6--160Mpa

2.公称通径：DN6~DN32

3.连接方式：承插焊、本体对焊、法兰

4.适用介质：高温蒸气、油、水、气等多种非腐蚀性或腐蚀性介质

5.适用温度：-20 ~ +540 -70 ~ 570

6.制造材料：20G,1Cr18Ni9Ti,304,316,316L,F22,F91,F92,F316H哈氏合金,钛等