

# 12公斤移动式空气压缩机出租 二手空气压缩机出租

产品名称	12公斤移动式空气压缩机出租 二手空气压缩机出租
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:英格索兰 压力:12公斤 流量:21立方/分钟
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

## 产品详情

### 空压机降噪处理方法

#### 降低空压机进气口噪音

##### PART 01

控制空压机的进气噪音，一般可采取安装消声器的方法。由于空压机进气口的噪音为低频特性，宜采用抗性消声器。抗性消声器是通过管道内声学特征的突变处将部分声波反射回声源方向，达到消声目的的消声器。主要适用于降低低频及低中频段的噪音。其形式有：膨胀式、共振式、扩张室式、微穿孔板式、干涉式等。

固定式空压机通常安装在室内地面，但空压机的进气口有的在室内有的在室外。空压机进气口在室内时，应将进气口的噪音降到稍低于机体的噪音，进气消声器的消声量应在15 dB(A)左右；空压机进气口在室外时，应根据机房周围的环境条件，将空压机进气口噪音降低到环境噪音标准的要求，消声器的消声量一般应在20 dB (A)以上。为了保证消音器的消音效果，进气消声器一般应采用无纤维、无泡沫塑料等疏松材料的抗性消声器，抗性微穿孔板复合消声器或微穿孔板消声器等。

常见的空压机进气抗性消声器是在进气口的一段管路壁上开一些均匀小孔，并在这段管路上外接其直径3-4倍的闭合空腔。小孔中空心气柱与空腔构成共振动系统，在共振频率下，空气柱振动速度很大，克服摩擦阻力消耗较大的声能，形成一个抗性共振，有低频降声效果。

有些空压机的进气口装有空气滤清器，空气滤清器对进气口气流噪音有一定衰减，但不能满足降噪要求，故仍需要增加消声装置。一般可利用滤清器钢架设置消声百页进行消声，消声百页用铝合金板制作，主要为了防锈；百页采用竖向，有利于防尘；消声百页中吸声材料用空心玻璃棉，其吸声性能好且为憎水材料，适于用在室外。

## 降低空压机排气口噪音治理

### PART 02

排气压力高、流量大的空压机因产生的排气噪音较高，在排气系统需要设置专用的消声器进行控制。排气口消声器要求消声量大，消声频段宽，具有减压扩容，减小排气放空的压力落差的作用，以降低排气放空噪音。

对于流量小于20 m<sup>3</sup>/min空压机，噪音不高且主要为高频，一般可采用阻性消声器。消声阻性消声器的优点是能在较宽的中高频范围内消声，特别是对高频声波有突出的消声作用。阻性消声器利用气流管道内不同结构形式的多孔吸声材料(常称阻性材料)吸收声能，降低噪音的消声器，是各类消声器中形式多、应用广的一种消声器，且具有较宽的消声频率范围，在中、高频率段消声性能尤为显著。阻性消声器有下列几种类型：管式消声器、弯头式消声器、小室式消声器式、圆盘式消声器。

但对于排气压力高和流量大的空压机，由于噪音声压级较大，既有中低频噪音又有高频噪音，仅靠阻性消声器效果是不理想的，复合消声器是解决问题的有效途径，复合式消声器的形式有：阻抗复合式，阻性及共振复合式，抗性及微穿孔板复合式等。复合式消声器综合前种优点，由于阻性消声器虽有优良的中高频消声性能，而低频消声性能则较差，且难以提高，而扩张式及共振式消声器则相反，在低中频具有较好的消声性能，高频消声效果一般都较差。若将阻性与抗性两种消声原理合成一种消声器，就可在较宽的频率范围内得到满意的消声效果。这种消声器有共振腔、扩张室、穿孔屏等声学滤波元件又有孔吸声材料，对不同频率的噪音均有消声作用。

## 空压机温度过高是怎么回事

### 1. 环境温度过高对螺杆空压机的两方面影响

A：温度越高，空气越是稀薄(就好像空压机在高原地区效率低一样)，造成空压机工作效率下降，使空压机更多时间处于加载状态，带更多负载，造成空压机产生的热量更多，空压机肯定温度就更高。

B：一般空压机设计的时候就有一个设计运行环境温度(30-40度)，在设计运行环境温度下运行空压机一般温度就快接近空压机保护温度，如果空压机环境温度高于设计运行环境温度，就会提高空压机的温度从而使空压机到底甚至超过空压机的停机温度，从而造成空压机高温。

### 2. 空压机系统缺油

可检查油气桶油位，在停机泄压后，润滑油处于静态时，油位应比高油位标志H(或MAX)略高。在设备运行过程中，油位不能低于低油位标志L(或MIX)。如发现油量不足或观察不到油位时，应立即停机加油。

### 3. 油停止阀(断油阀)工作不正常

油停止阀一般为两位两通常闭电磁阀，起动时开启，停机时关闭，以避免停机时油气桶内的油继续喷入机头，并从进气口喷出。若该元件加载时不开启，主机会因缺油迅速升温，严重者会造成螺杆总成烧毁。

### 4. 机油过滤器问题

A:机油过滤器堵塞旁通阀又不开启会造成空压机油不能到达机头，主机会因缺油迅速升温。

B:机油过滤器堵塞liuliang变小，有一种情况就是空压机因为热量带走的不是很完全空压机温度慢慢升高形成高温，另外一种情况是空压机卸载后空压机高温，因为空压机在加载时内部油压高，空压机油可以通过，而空压机卸载后空压机油压力低空压机油通过空压机机油过滤器困难，liuliang太小从而造成空压机高温。

### 5. 热控阀(温控阀)工作失灵

热控阀安装于油冷却器前方，其作用是维持机头排气温度于压力露点以上。其工作原理是刚开机时由于油温较低，热控阀支路开启，主回路关闭，润滑油不经冷却器直接喷入机头;待温度升至40℃以上，热控阀逐渐关闭，油同时从冷却器和支路流过;升高到80℃以上，该阀完全关闭，润滑油则全部经冷却器再进入机头，以大程度对润滑油进行冷却。

如果热控阀出现故障，则润滑油可能不经冷却器直接进入机头，从而油温无法下降，造成超温。其失灵的主要原因，一是阀芯上的大小两个热敏弹簧疲劳后弹性系数改变，不能随温度变化而正常动作;二是阀体磨损，阀芯卡死或动作不到位而无法正常关闭。可根据情况修复或更换。

### 6. 检查油量调节器是否正常，必要时可适当加大喷油量

喷油量在设备出厂时已调好，一般情况下不宜改变。

### 7. 机油超过使用时间，机油变质

机油流动性变差，热交换热性能下降。造成空压机机头的热量不能完全带走造成空压机高温。

### 8. 检查油冷却器工作是否正常

对水冷式机型，可检查其进出口水管的温差，正常情况下应为5—8℃，低于5℃可能有结垢或堵塞现象，将会影响冷却器的换热效率，并造成散热不良，此时可将换热器拆下后进行清洗。

### 9. 检查冷却水入口温度是否过高，水压及liuliang是否正常，对于风冷式机型则检查环境温度是否过高

冷却水的入口温度一般不应超过35℃，水压在0.3—0.5MPa之间，liuliang应不小于规定liuliang的90%。环境温度不应高于40℃。如果达不到上述要求，可通过安装冷却塔、改善室内通风、加大机房空间等办法解决。还可检查冷却风扇工作是否正常。如有故障应进行检修或更换。

### 10. 风冷机组检查

风冷机组主要检查进出油温相差是否在10度左右，如果小于这个值则应检查散热器表面翅片是否脏堵，如果脏堵可用洁净空气吹干净散热器表面粉尘，并检查散热器翅片是否腐蚀，腐蚀厉害的话则有必要考虑更换散热器总成，内部管道是否有脏堵现象，若有此现象则可用循环泵循环带一定酸性药水清洗，一定要注意药水浓度，以及循环时间，避免散热器因药水腐蚀造成散热器穿腔。

#### 11. 风冷机风扇问题

风冷机风扇问题有风扇不转，风扇反相，2个风扇只开了一个等。

#### 12. 风冷机型客户安装的排风管道方面的问题

有排风管道过风面过小，排风管道过长，排风管道中间弯道过多，排风管道过长中间弯道多有没有安装抽风机，抽风机流量小于空压机原配散热风扇。

#### 13. 温度传感器读数不准

#### 14. 电脑读数不准

#### 15. 机头问题

一般空压机机头轴承要求在20000-24000小时更换，因为空压机的间隙，平衡都是靠轴承来保证的，如果轴承的磨损增大，就会造成空压机机头产热量增加，造成空压机高温。

#### 16. 润滑油规格不正确或品质较差

螺杆机的润滑油均有严格要求，不能随意代用，应以设备使用说明书中的要求为准。

#### 17. 检查空气过滤器是否堵塞

空气过滤器堵塞会引起空压机负载量过大，长期处于加载状态，会引起高温。可依据压差开关的报警信号检查或更换。一般空气过滤器堵塞先造成的问题就是产气量减少，空压机高温是次要的表现。

#### 18. 检查压力是否过高

系统压力一般在出厂时都已调定，如确需调整时，应以设备铭牌标定的额定产气压力为准。若调整过高，则由于机器的负荷增加，会引发超温现象。这个也和上一个原因一样，空压机高温是次要表现，主要表现为空压机电机电流升高，空压机保护停机。