

# 供暖管道接口皮子热熔套

产品名称	供暖管道接口皮子热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

## 产品详情

供暖管道接口皮子热熔套搭接式热缩带热收缩带绝缘50公分热缩带热缩带：热缩带是为埋地及架空钢质管道焊口的防腐和保温管道的保温补口而设计的。它是由辐射交联聚烯烃基材和特种密封热熔胶复合而成，特种密封热熔胶与聚烯烃基材、钢管表面及固体环氧涂层可形成良好的粘接。

### 5. 热缩带加热收缩

5.1 待固定片冷却后，即可加热其它部位。

5.2 加热时先从中间位置开始环向均匀加热，使\*部位首先收缩。然后从\*分别向两侧均匀移动加热，从管底到管顶逐步使热缩套均匀收缩，用滚轮辊压平整，将空气\*排出，使之粘接牢固。

5.3 加热至端部约50mm处时，将火焰调小，从侧面向内加热胶面，至胶熔融后再缓缓加热热缩带，直至端部周向有胶均匀溢出。

5.4 加热时不应对热缩套上任一点长时间烘烤，热收缩带表面不应出现炭化现象。

供暖管道接口皮子热熔套搭接式热缩带热收缩带绝缘50公分热缩带热缩带：热缩带是为埋地及架空钢质管道焊口的防腐和保温管道的保温补口而设计的。它是由辐射交联聚烯烃基材和特种密封热熔胶复合而成，特种密封热熔胶与聚烯烃基材、钢管表面及固体环氧涂层

可形成良好的粘接。

## 5. 热缩带加热收缩

5.1 待固定片冷却后，即可加热其它部位。

5.2 加热时先从中间位置开始环向均匀加热，使\*部位首先收缩。然后从\*分别向两侧均匀移动加热，从管底到管顶逐步使热缩套均匀收缩，用滚轮辊压平整，将空气\*排出，使之粘接牢固。

5.3 加热至端部约50mm处时，将火焰调小，从侧面向内加热胶面，至胶熔融后再缓缓加热热缩带，直至端部周向有胶均匀溢出。

5.4 加热时不应对热缩套上任一点长时间烘烤，热收缩带表面不应出现炭化现象