

喷塑废气处理设备材质多样化

产品名称	喷塑废气处理设备材质多样化
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25698.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

喷塑是在电场的作用下，通过高压静电设备将塑料粉末充电，使塑料粉末均匀地吸附到工件的外表，构成粉状的涂层，通过固化炉高温烘烤后塑粉流平固化，塑料颗粒会构成一层致密的维护涂层附着在工件外表。近年来，随着社会经济的蓬勃发展，机械加工、家电、电子等企业新建、扩建项目越来越多，需要进行外表喷涂的产品也随之增多，喷塑外表处理工艺成为必不可少的出产环节。

从理论上讲，喷塑工艺中，一起存在引火源、空气与可燃粉末个条件，极易形成喷涂车间发生爆炸事端，而粉末喷涂事端具有破坏力大、突发性强、对人危害大等特点，其预防与监管将会成为安全出产领域带来一定的应战。所以，喷塑工艺过程中的粉尘及油烟废气需要进行及时处理。

喷塑工艺废气发生原因

现在国内以静电喷涂法为主流方法，以此为例，粉末喷涂工艺一般分为3步，即前处理、静电喷涂与固化。前处理首要进行除油、除锈、磷化(铬化)、钝化等工作，常见前处理有浸泡式、喷淋式、瀑布式3种；静电喷涂是该工艺的中心，一般在一个固定的静电粉末喷涂体系中进行，该体系首要由一套供粉设备、一套或数套静电喷枪、操控设备、静电发生设备(通常装备在静电喷枪里面)及一套粉末收回设备组成；固化一般在烘干房中进行，是通过将喷涂后的工件通过高温，使粉末浓融、流平、固化将喷涂后的粉末固化到工件外表上。

- 1.前处理粉尘：首要为喷砂或抛丸粉尘及少数油烟。
- 2.喷塑粉尘：喷塑首要通过静电作用将聚氨酯塑粉喷到工件外表。
- 3.固化废气：在固化的过程中会发生有机废气VOC(首要成分为非甲烷总烃)。
- 4.固化炉烟气：首要为喷塑固化燃料燃烧时发生的烟气，不同燃料燃烧发生烟气成分不同。

喷塑工艺废气处理方式

粉尘管理：现在喷塑粉尘管理选用较多的是袋式除尘器，去除率能够达到99%以上，能够确保颗粒物合格排放。

VOC及油烟废气管理：现在国内较为普遍的处理工艺多为低温等离子、UV光氧、活性炭吸附等，对于喷塑固化发生的有机废气VOC为低浓度有机废气，尽管去除率较低，能够满足低浓度有机废气合格排放，但处理作用较低及运行成本较高，企业难以接受，且监管难度大。

喷塑工艺废气净化设备介绍

等离子废气处理设备：可高效处理苯、甲苯、非甲烷总烃等有机废气，也可高效处理硫化氢、氨等恶臭气体，是应用广泛、净化作用契合环保要求的废气设备。作为经验丰富的等离子废气处理设备厂家，咱们的设备已经成功的应用于塑料、橡胶、喷漆、食品加工等很多职业。

光氧催化废气处理设备：利用特制的高能高臭氧UV紫外线光束照射废气，裂解工业废气的分子链结构，使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在高能紫外线光束照射下，降解转变成低分子化合物CO₂、H₂O等。

静电式油烟废气净化器：有高低压静电式、纯高压静电式2种，适用于各类工业出产车间发生的油烟、油雾、废气及粉尘管理。在静电过滤模块后端，咱们会依据实际需要，为您装备HEPA过滤器、活性炭过滤器、光解光氧催化过滤器等，用于更高规范的空气污染物或刺激性气味的净化管理。

喷塑工艺废气处理设备应用职业，包含并不限于：

1. 饼干、面包、速食面、酱料等膨化、烘焙各类食品加工厂油烟废气净化，适用于煎、炒、烤、油炸、烘干、烟熏等加工工艺；
2. 淬火、热处理、锻造、铸铝、压铸、锻压、切割等金属职业油烟净化，
3. 塑料拉丝、造粒、挤出、挤塑等塑料职业油烟净化；
4. 定型机、印染机、烧毛机、烫光机等纺织印染职业油烟净化
5. 磨光、固化、打磨、收回等橡胶职业油烟净化；
6. PVC管道、皮革、手套、壁纸等出产发生的油烟废气净化；
7. 沥青烟气净化；
8. 电子锡焊车间烟雾净化，及电焊油烟废气处理；
9. 各类使用增塑剂的工序所发生的油烟废气净化
10. 各类机床