

嘉兴定制加工注塑件、定制塑料外壳、透明PC塑件、塑料零件、注塑模具加工

产品名称	嘉兴定制加工注塑件、定制塑料外壳、透明PC塑件、塑料零件、注塑模具加工
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	6.00/件
规格参数	浙江嘉兴模具厂:浙江注塑加工厂 浙江塑料外壳:嘉兴塑料件定制 浙江开模定制:嘉兴塑料厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

产品详情

什么是常见的塑料制造工艺？

塑料制品在日常生活中随处可见，不同的塑料制品是通过不同的加工工艺制成的。塑料加工是将塑料制成半成品或具有实用价值的产品的过程。这通常包括塑料的初级加工和二次加工。

塑胶材料基础知识：

在室温下，塑料原料为固体或弹性体，在加工过程中加热，使其成为流体，熔化液体。根据其加工特点，塑料可分为“热塑性塑料”和“热固性塑料”。

“热塑性塑料”可多次加热塑形，并可回收利用。它们的流动性就像粘液，熔化缓慢。PE是常用的热塑性塑料。、PP、PVC、ABS等。热固性塑料在加热和冷却后会固化。分子链形成化学键，形成稳定的结构，因此即使再次加热，也无法达到熔化的液体状态。热固性塑料就是环氧树脂和橡胶的例子。

下面是一些常见的塑料加工工艺类型和细节：

塑胶铸造(滴塑成型、凝塑成型、旋转成型)

吹塑

塑料挤出

热成型塑料(压缩成型，真空成型)

塑胶注射成型

塑胶焊接(摩擦焊、激光焊)

塑料发泡

塑料铸造：

金属不是唯一可以铸造的材料，塑料也可以铸造。通过将液体塑料材料倒入模具中，在室温或低温下固化，然后取出成品，可以生产出表面光滑的物体。这个过程通常被称为铸造。常用的材料有丙烯酸、酚醛树脂、聚酯和环氧树脂。它们经常被用来制造空心产品、板材等。使用的塑料工艺包括浸渍塑料、泥浆成型和旋转成型。

(1)滴塑成型

将高温模浸泡在熔化的塑料液体中，然后慢慢取出并干燥，后将成品从模具中剥离。需要控制从塑料中取出模具的速度。速度越慢，塑料层越厚。这种工艺具有成本优势，可以小批量生产。它通常用于生产空心物体，如气球、塑料手套、手工工具手柄和医疗设备。

二是凝塑成型

将熔化的塑料液体倒入高温模具中，制成空心产品。在模具内表面形成一层塑料后，倒出多余的材料。塑料凝固后，可以打开模具取出零件。塑料在模具中停留的时间越长，外壳越厚。这是一个自由度相对较高的过程，可以生产出更复杂的形状，获得良好的外观细节。汽车内部通常由PVC和TPU制成，通常用于表面，如仪表板和门把手。