

# 注塑件，ABS塑料外壳，PMMA灯罩，PTFE塑料，注塑模设计，浙江定制加工

产品名称	注塑件，ABS塑料外壳，PMMA灯罩，PTFE塑料，注塑模设计，浙江定制加工
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	7.00/件
规格参数	浙江嘉兴模具厂:浙江注塑加工厂 浙江塑料外壳:嘉兴塑料件定制 浙江开模定制:嘉兴塑料厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

## 产品详情

表面处理-玻璃-玻璃-玻璃-玻璃-玻璃-玻璃-玻璃-玻璃-

表面处理是通过物理或化学方法在材料表面形成具有一定或多种特殊性质的表面。表面处理可以提高产品的外观、纹理、功能等性能。

下面开始介绍一些玻璃的表面处理工艺

### 一、玻璃钢化(物理)

钢化玻璃：实际上是一种预应力玻璃，通常使用化学或物理方法来提高玻璃的强度。玻璃表面形成压应力，玻璃承受外力时首先抵消表面应力，提高承载能力，提高玻璃本身的抗风压、冷热、冲击等。

特点:钢化玻璃抗冲击强度高(比普通平板玻璃高44)~5倍)、抗弯强度(比普通平板玻璃高5倍)、热稳定性好，光滑、透明、防指纹等特点。

### 二、玻璃钢化(化学)-离子交换法

离子交换：离子交换法强化玻璃是玻璃钢化的一种形式，属于化学钢化，即玻璃侵入熔融状态的碱金属盐，交换Na<sup>+</sup>和K<sup>+</sup>，然后冷却。

工艺流程：原片检验 切裁 磨边 清洗干燥 低温预热 高温预热 离子交换 高温冷却 中温冷却 低温冷却 清洗干燥 检验 包装入库

技术特点：1、非常坚固，耐刮花，不会产生痕迹2、防止破碎，防止裂纹

### 三、抛光玻璃

抛光：是指利用化学或物理方法去除玻璃表面的线条、划痕等缺陷，提高玻璃的透明度和折射率，使玻璃更加玻璃化。

抛光方法主要包括：

1.火抛光：利用火焰软化玻璃表面，火力对玻璃的影响，可以解决玻璃产品表面的一些材料图案，但处理后玻璃表面的平整度会降低。一般空心器皿玻璃切割后口腔粗糙，可采用此方法进行抛光。

适用材料玻璃:钠钙玻璃、高硼硅玻璃

2.抛光粉抛光:利用抛光粉对玻璃表面的高速摩擦来去除划痕、擦毛等。可以更大程度地提高玻璃的透光性和折射效果!!!抛光前,应先对抛光部位进行砂带抛光,纯平面应用400多目金刚砂磨盘进行抛光。这种抛光方法有很多工具和材料,但效果更好的是羊毛轮氧化锆(俗称稀土抛光粉)。

适用材料玻璃：绝大多数玻璃制品

3.酸抛光：利用酸对玻璃的腐蚀作用进行玻璃表面处理。抛光前，还需要用砂带打磨玻璃表面，因为酸抛光可以大大降低玻璃的厚度，但不一定能完全去除玻璃的线条。

### 四、印刷

印刷:玻璃印刷可采用丝网印刷、喷墨印刷、转移印刷等多种方式，目前大部分仍采用丝网印刷。

丝网印刷：丝网印刷是孔印刷的主要印刷方法之一：印刷是网状的，印刷时印刷上的油墨在刮板的挤压下从孔部分漏到承印物上。丝网通常由尼龙、聚酯、丝绸或金属网制成。

### 五、涂层玻璃

涂层：在玻璃表面涂上一层或多层金属膜或金属化合物，以改变玻璃的光学性能和物理性能。