

欧瑞太阳能背板膜生产线pvdf膜设备

产品名称	欧瑞太阳能背板膜生产线pvdf膜设备
公司名称	青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	品牌:欧瑞 精度:正负1丝 调节范围:5 - 200N/M
公司地址	胶州市胶北街道办事处
联系电话	13780691911 13153255909

产品详情

PVDF流延膜的由来

在光伏行业起步的前些年，光伏背板材料端一直是杜邦的Tedlar PVF薄膜（简称T膜）占据了市场的主流，各大终端、组件厂也是在这个时候认识了T膜这种材料，并且也在实际的产品中大规模应用。由于杜邦T膜的产能限制，相应背板产品满足不了市场快速扩张的需求，另外杜邦T膜产品售价较高，促使行业开始探索寻求一款低成本的含氟薄膜替代杜邦T膜，这就给了PVDF薄膜一个发展的良好窗口期，2009年左右，法国阿科玛公司开发了三层结构的Kynar PVDF薄膜（简称K膜），并注册商标KPK，其产品定价低于杜邦T膜产品，产能也快速扩张，业内客户逐渐接受并开始采用此K膜产品，但由于三层结构的PVDF制作工艺较为复杂，成本仍然高于市场预期，于是工艺更为简单的单层PVDF薄膜应需而生，同样简称为K膜，成本随工艺简化大幅降低，受市场扩张及低成本需求影响，韩国，日本地区几家公司迅速加入到单层K膜的生产行列并占领了部分细分市场。时间来到2014年，中国部分企业察觉商机也纷纷加入到单层K膜生产行列，以更低的价格博取市场的青睐，截止2016年底K膜类复合背板整体市场占有率接近50%，凭借低廉的价格K膜成为重要的背板复合材料之一。

pvdf流延膜生产线是青岛欧瑞公司自行开发设计，填补国内多项技术空白，处于xingyelingxian地位。

- 1、全套设备采用西门子PLC,闭合控制，一键提速，操作方便。
- 2、挤出机特殊的螺杆设计，确保塑料融化，色泽均匀、挤出量高
- 3、全自动模具配合测厚仪，能更有效地微调模头横向宽度上的熔体厚度偏差，厚薄均匀度保证 ± 1 丝。
- 4、流延辊采用内流道整体机加工的方式，保证温度控制正负1度，滚面控制精度正负1丝，确保流延膜厚度更加精准。
- 5、采用意大利Re张力传感器和控制系统，确保张力控制正负1牛。

6、全套伺服电机，配合伺服控制器使设备运行更加精准。

7、全自动切断收卷机具有接触收卷、间隙收卷两种功能，收卷带锥度张力控制，调节范围5 - 200N/M

青岛欧瑞pvdf流延膜生产线已经在国内主要厂商成功开机生产，并得到广泛认可和高度评价。

PVDF流延膜的配方及工艺

PVDF是目前使用量第二大的氟塑料，PVDF颗粒自身难以成膜，如若要把PVDF颗粒制成薄膜必须添加30%左右的聚甲基丙烯酸甲酯（简称PMMA，俗称亚克力）作为增塑剂以提高其成膜性，加入PMMA后的PVDF在熔融状态下更容易成膜。关于PVDF薄膜的成膜工艺市场上以吹膜和流延两种成型工艺为主，但流延法pvdf膜在透光度、厚薄均匀度等参数上更有优势，pvdf流延膜生产线已成为现阶段主流发展方向。

装饰用pvdf生产线是两台挤出机通过膜内复合工艺即可达到客户对pvdf膜性能的要求，根据所使用的设备和加工的制品形状，温度控制在210~220摄氏度之间，pvdf流延膜生产线，成型温度控制在180~240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用单螺杆挤出机。