

西门子数控加工中心S120伺服驱动器模块故障维修

产品名称	西门子数控加工中心S120伺服驱动器模块故障维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

西门子S120电源模块维修及调试这类负载不经常启、制动，基本上没有瞬时过载问题。PS：选择变频器不要片面追求高性能，因为性能越高价格也越高。根据生产机械的特性，负载可分为恒转矩负载、恒功率负载和风机、泵类减转矩负载三种类型。不同类型的负载，应选择不同的变频器。正确选择变频器的类型。首先要按照生产机械的类型、调速范围、静态速度精度、启动转矩的要求，然后决定选择哪种控制方式的变频器合适。所谓合适是既要好用，又要经济，以满足工艺和生产的基本条件和要求为前提。目前，有的变频器对这三种负载都适用。变频器输出端允许连接的电缆长度是有限制的，若要长电缆运行，或控制几台电动机，则应采取适当的措施。通用变频器产品来看，目前大体有三类。第1类是普通功能型Uf控制通用变频器。

西门子S120电源模块维修状况剖析法状况剖析法是经过监测履行元件的工作状况，断定故障原因的一种办法，这一办法在修理数控机床过程中运用较广。在现代数控体系中伺服进给体系、主轴驱动体系、电源模块等部件的首要参数都能够进行动态、静态检测，这些参数包括：输入/输出电压，输入/输出电流，给定/实际转速，方位实际的负载的晴况等。此外，数控体系悉数输入/输出信包括内部继电器、定时器等状况，亦能够经过数控体系的确诊参数予以查看。经过状况剖析法，能够在无仪器、设备的情况下根据体系的内部状况敏捷找到故障的原因，在修理数控机床过程中运用较广，修理人员有必要熟练掌握。操作、编程剖析法操作、编程剖析法是经过某些特别的操作或编制专门的测验程序段。c.负载过重，需要重新选定更大容量的电机或减轻负载，加装减速机等传动机构提高负荷能力

。 运行过程中发生电机偏差计数器溢出错误。对策：a.增大偏差计数器溢出水平设定值；b.减慢旋转速度；c.延长加减速时间。

对其接地的状况进行详细的检查，保证接地之后在进行其他项目的检查； 当变频器与其他的设备或变频器一起接地时，需要分开进行接地设置，变频器维修人员应对各个变频器或设备的分开接地状况进行检查，当出现两台设备的接地端连接之后在接地时，要进行相应的处理，解决接地故障，保证变频器的正常运行。伺服器维修案例一发那科数控铣床z轴出现410号或411号报警，该数控铣床型号为机床型号VL600，伺服控制器型号FANUC0imateMC。机床正常工作约2小时后，Z轴偶然出现410或411报警。伺服器维修含义：410报警，伺服轴停止时位置偏差量超过了参数829设定的值。411报警，伺服轴移动时位置偏差量大于设定值828设定的值。