

# 嘉兴定制加工POM注塑件、铜镶件外壳、亚克力灯罩、小家电注塑件

产品名称	嘉兴定制加工POM注塑件、铜镶件外壳、亚克力灯罩、小家电注塑件
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	3.00/件
规格参数	浙江嘉兴模具厂:浙江注塑加工厂 浙江塑料外壳:嘉兴塑料件定制 浙江开模定制:嘉兴塑料厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

## 产品详情

日常灯罩最常用的材料是玻璃制品，其次是透明塑料。例如，一些广告灯箱、发光标志等。PC透明灯罩的使用在日常生产和生活中越来越流行。那么，如何操作这些PC透明灯罩的泡罩加工呢？今天，将向大家介绍PC透明灯罩的泡罩加工和生产过程。

PC透明灯罩吸塑加工生产工艺需采取以下步骤：

### 一、准备材料

聪明的女人没有米饭很难做饭。战前材料的准备是灯罩泡罩加工的基础。那么，PC透明灯罩的泡罩加工和生产需要准备什么呢。小编总结如下：

板材：选用相应厚度规格的透明PC板材；

模具：灯罩模具

设备：德国进口半自动吸塑设备

### 二、模具制作

市场上常见的吸塑加工模具主要有两种：铝模和木模。

### 铝模

制作：首先采用计算机设计图纸，然后采用数控铣床进行加工。

优点：生产周期适中，后期模具处理时间短，尺寸精度高，模具耐久性强

缺点：成本高。

### 木模

生产：生产工艺与铝模差不多，只是材料不同。

一点：生产周期适中，尺寸精度高。

缺点：保存时间短，使用次数有限。

## 三、吸塑成型

PC透明灯罩的泡罩加工成型采用半自动高速泡罩成型机作为一个整体生产。其基本原理是：将成卷的PC透明片材拉入电炉和烘箱，加热至软化状态，乘热，然后拉至制造的灯罩模具上方，将模具向上移动并抽真空，将软化片材吸附到模具表面，同时将冷却水喷洒在成型片材表面，使其硬化，然后自动将成型片材拉入储罐，气动切割刀将成型片材与未成型片材分离，从而完成整个过程。

## 四、包装运输

PC透明灯罩泡罩加工成品必须用复制纸包装，然后用珍珠棉进行二次包装，最后用泡泡纸进行三次包装。对于国内近距离交付，PC透明灯罩泡罩加工采用坚固的纸箱包装。一般来说，汽车运输、物流、航空运输和快递在中国使用。

我们生产的各种塑料泡罩产品，如厚片泡罩、医疗设备泡罩、灯箱灯罩泡罩、丙烯酸三维泡罩、机械配件泡罩、招牌灯箱泡罩等，均根据客户提供的图纸、尺寸要求、材料要求、生产工艺和数量进行报价。

因此，上述填写价格仅供参考