

台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C

产品名称	台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
公司名称	苏州川田液压机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路236号博济苏印智造1幢565室
联系电话	15862324676

产品详情

台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C
台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C 台湾机立HNC双比例阀EFBG-03-125-C

拆卸 拆卸前应做好充分的准备工作，熟悉设备结构，工艺流程，运行状态；拆卸时应小心谨慎，避免损坏设备零部件。二、复查数据 对齿轮泵各部件配合间隙，应做全面检查，部分间隙的标准见表1——1。三、检查 对拆下的零部件进行详细检查，对齿轮作着色检查，不允许存在裂纹；轴颈的圆锥度合格，表面不得有划痕，粗糙度Ra的最大允许值为1.6 μm；端盖、托架、泵体不得有明显缺陷。四、修复或更换 对超标的零部件应予以更换，对需修复的零部件，修复后应符合标准。五、组装及调整 齿轮端面与端盖，托架的轴向间隙，依靠改变端盖，托架与泵体之间的密封垫片的厚度来调整；紧固端盖螺栓时，用力对称均匀，边紧边盘动转子，遇到转子转不动时，应松掉螺栓重紧；加填料或装油封时，紧压盖时仍需边紧边盘动转子，不可紧得过死。六、试车 水压试验为工作压力的1.5倍，保持5min不漏，试车运行期间，无泄漏，运行声音正常，无异常振动，出口压力符合要求为合格。

