

# 玻璃钢除臭装置 协同环保验收

产品名称	玻璃钢除臭装置 协同环保验收
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21879.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

玻璃钢除臭装置：

恶臭废气处理一直是大家比较关心的问题，而在以往的恶臭废气治理中，大家一般采用低温等离子法、生物洗涤法、光催化氧化法等常见的处理方式，但它们都存在受环境影响大，处理效率低、耐用性差、可靠性不佳、耐冲击负荷低等缺点。所以，现在大家大多用“水洗+碱洗+活性炭吸附”的耦合工艺，对废水处理站废气进行统一收集，集中处理。下面就讲讲有关废气的组分及该工艺的净化原理。

### 吸附法除臭技术

吸附法是目前应用广泛的臭气治理技术。吸附法的工作原理是将废气通入吸附剂中，吸附剂吸附废气中的恶臭物质从而达到除臭的目的。目前，在污水处理站应用多的吸附剂活性炭。但活性炭吸附法运行过程中必须定期更换活性炭，因此运行成本较高，废弃的活性炭如处理不当易造成二次污染。活性炭除臭法也是目前污水处理站应用多的除臭技术，广泛用于中小型污水处理站。

### 生物除臭技术

生物除臭是近几年应用较多的除臭技术。生物法除臭原理：将收集到的恶臭气体通入长满微生物的填料中，填料上的微生物可以吸附、降解产生恶臭的物质，从而达到除臭的目的。与此同时，恶臭物质还可以作为除臭微生物的营养物质，供微生物生长繁殖。目前常用的生物除臭工艺有：生物过滤池、生物滴滤池、生物洗涤池。生物法除臭具有运行成本低、操作方便、去除率高、二次污染小等优点。目前，生物法除臭主要用于大、中型污水处理站，是目前污水处理站常用的除臭技术。

### 臭气处理设备的工作原理

1、该技术通过特制的激发光源产生不同能量的光量子，利用恶臭物质对该光量子的强烈吸收，在大量携能光量子的轰击下使恶臭物质分子解离和激发。

2、利用光量子分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧。

3、臭氧在该光量子的作用下可产生大量的新生态氢、活性氧和羟基氧等活性基团，一部分恶臭物质也能与活性基团反应，终转化为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等无害物质，从而达到去除恶臭气体的目的。因其激发光源产生的光量子的平均能量在1eV~7eV，适当控制反应条件可以实现一般情况下难以实现或使速度很慢的化学反应变得十分快速，大大提高了反应器的作用效率。

4、由收集系统将恶臭气体进入光量子净化装置，在此利用特制激发光源产生的光量子诱发一系列反映后，将恶臭物质分解转化为CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O等无害成分，该装置已是一种功能较强的绿色环保型空气净化装置。无二次污染，反应后废气排出主要有氮气、氧气、水、二氧化碳等无害气体。

玻璃钢除臭装置：

废气组分

酸性废气主要由罐区储酸槽清洗置换酸性气体及槽车灌装呼吸废气组成，该类酸性废气具有产生总量较小，间歇式排放的特点。酸槽存储的是成品副产盐酸，在充装盐酸工序及清洗置换过程中会有酸性废气产生；盐酸槽车灌装废气主要由槽车灌装时产生的酸性废气构成；废水处理站有机废气由物化反应以及生化反应产生的废气组成。经分析，废气主要由HCl、H<sub>2</sub>S、氯气、氨、非甲烷总烃等成分构成。

活性污泥法除臭工艺

当污水处理站处理工艺中含有活性污泥工艺时，可以将恶臭气体收集后直接通入活性污泥反应池中，利用池中的活性污泥来降解恶臭物质。该方法不需要再建除臭构筑物，节约成本，但除臭效率不高，仅适用于恶臭浓度不高的污水处理站。

UV + TiO<sub>2</sub>催化氧化除臭工艺

UV+TiO<sub>2</sub>催化氧化技术原理是在催化氧化设备内，产生的高能紫外线光束激活TiO<sub>2</sub>，从而产生臭氧、·OH（羟基自由基），臭氧、·OH（羟基自由基）可以氧化恶臭物质，使恶臭物质转化为无臭味物质，从而达到除臭目的。目前在污水处理站中的工程实例不多。

生物滤池除臭工艺

生物滤池除臭工艺采用微生物除臭，利用微生物吸收污水站臭气中的有害物质，然后微生物将有害物质转化成有利于自身生存发展的养料，保证微生物的生存繁衍，维持设备正常运行，不仅不费材，而且二次污染低，是目前的除臭工艺。

废气处理工艺

池体产生的废气，由风机的抽力作用下沿切线方向进入废气净化塔塔底段，呈螺旋线路上升，在升到块旋流板时，废气从旋流板叶片间的开孔高度穿过，将经特殊给液装置分配到各叶片上的洗涤液被撕裂雾化，雾化后的洗涤液，获得了较大的比表面积与废气接触，完成吸收、洗涤的过程。雾化液在离心力的作用下被抛向板壁，沿塔壁下流，经集液、降液装置流到下一块旋流板。废气经层旋流塔中和净化后，再经同一过程进入第二层、第三层旋流板不断中和净化，尾气逸入高空排放。

本塔的净化液采用工业级液体氢氧化钠和酸，酸、碱液贮存在塔底的酸、碱箱内，由循环泵抽送至塔上部层给液装置往复循环使用，吸附饱和后重新置换新的酸、碱液。

吸收法除臭技术

吸收法除臭技术的原理是利用恶臭物质的物理、化学性质；当恶臭气体通过吸收液时，吸收液对恶臭物质进行物理或化学吸收，从而达到除臭的目的。吸收法除臭技术装置种类较多，目前常使用的有喷淋塔、填充塔、洗涤器等。吸收法除臭技术操作较为灵活，但是当恶臭浓度较高时，一级吸收效果不理想。