

旋压机进风口成型机专业制作进风口旋压的设备

产品名称	旋压机进风口成型机专业制作进风口旋压的设备
公司名称	新乡市东风机械制造有限公司
价格	35000.00/普通
规格参数	
公司地址	新乡新乡市工业园区
联系电话	86-03735899588 13937350018

产品详情

进风口成型机又叫风机专用多功能旋压机集四大功能于一身 离心风机前盘成型、进风口成型机。

轴流风机风筒翻边、集风器成型。 设备简介：我公司生产的多功能旋压机，是集多项专利技术于一身，专门为通风机工业生产研制开发的标准旋压机，是风机生产厂家的重要配套专用设备，主要用于轴流风机风筒翻边、集风器成型或离心风机叶轮前盘成型和进风口的旋压成型，是将上述四种功能集中在一台旋压机上的多功能旋压机。 设备功能：该设备可以适用于6mm厚以内冷轧钢的旋压，也适用于不锈钢、铝和其他金属的旋压，不受机号限制，适用于一般低中压离心鼓引风机4-72、4-73、15-47、15-48、4-68、t4-72、4-79、9-19、9-26、9-38、8-39等型号3#--18#通用风机的前盘、进风口旋压，也可应用于t30t35t40型3#--10#轴流风机的风筒法兰、集风器的一次旋压成型。 设备结构：该设备结构紧凑，安装方便，主要结构为变速联轴传动，中心外延旋压。主要由动力变速系统，旋转压力系统，调整工件及胎具构成，旋压装置包括旋压轮、成型轮、回转工件台、夹紧装置及减速部件。 操作方法：操作方法是料板固定在旋压机的模具上，置于工作盘面之上，通过夹紧机构夹紧，启动旋压机，板坯与芯模共同旋转，由辊轮进给并施加压力，使板坯紧贴芯模逐点局部变形，使局部的塑性变形逐步地扩展到材料的全部表面，并紧贴于模具，即可高效、高质量地成型多种风机零件。 设备特点：该设备大幅度降低加工成本与设备投资成本，采用了先进的组合胎具，制作时无须大量模具，可为生产者节省大量资金，同时也节省了制作模具的大量材料资源，从性能上解决了大型油压设备模具重量大、工件预应力提高，解决了零件成型后光洁度差、叶轮扭屈大、平衡困难的难题，具有操作稳定、投资小、性能可靠、使用范围广、劳动效率高、产品一次连续成型等特点，是风机企业的理想选择，是风机旋压加工技术的根本性突破