

PA9T 日本可乐丽 GW2458 注塑级 耐高温 增韧级

产品名称	PA9T 日本可乐丽 GW2458 注塑级 耐高温 增韧级
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	59.00/公斤
规格参数	日本可乐丽:日本可乐丽 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

性能

- 1：尼龙系列树脂中，吸水性低。
- 2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。
- 3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。
- 4：流动性佳，适用在薄肉成形。
- 5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。
- 6：结晶速度快，冷却时间短。
- 7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

。

注塑工艺

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒

会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120℃、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140℃、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310 ~ 330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130℃ /3-4小时之间

2、注塑温度：290 ~ 310

3、模温：130 ~ 150