

CQ型磁力驱动泵

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | CQ型磁力驱动泵 |
| 公司名称 | 泉州艾宾自动化设备有限公司（总公司） |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 福建省泉州市安溪经济区龙桥园 |
| 联系电话 | 0595-26316188 15395952248 |

产品详情

cq型磁力驱动泵

(简称磁力泵)是将永磁联轴器的工作原理用于离心泵的新产品,设计合理、工艺先进,具有全密封、无泄漏、耐腐蚀的特点,其性能达到国外同类产品的先进水平。磁力泵以静密封取代动密封,使泵的过流部件处于完全密封状态,彻底解决了其它泵的机械密封无法避免的跑、冒、滴之弊病。磁力泵选用耐腐蚀、高强度的工程塑料、钢玉陶瓷、不锈钢作为制造材料,因此它具有良好的抗腐蚀性能,并可以使被输送介质免受污染。主要材料及用途磁力泵结构紧凑,外形美观,体积小,噪音低,运行可靠,使用维修方便。可广泛用于化工、制药、石油、电镀、食品、国防、科研机构、冶金、染料等单位抽送酸、碱液、油类稀有贵重液、毒液、挥发性液体,以及循环水设备配套、过滤机配套。特别是易漏、易燃、易爆液体的抽送。防爆电动机选用此泵则更为理想设备。

安装和使用 1、磁力泵应水平安装,不宜竖立,塑料泵体不得承受管路重量,对于特殊要求垂直安装的情况,电机务必朝上。

2、当抽吸液面高于泵轴心线时,起动前打开吸入管道阀门即可,若抽吸液面低于泵轴心线时,管道需配备底阀。

3、泵使用前应进行检查,电机风叶转动要灵活,无卡住无异常声响,各紧固件要紧固。

4、检查电机旋转方向是否与磁力泵转向标记一致。

5、电机启动后,缓慢打开排出阀,待泵进入正常工作状态后,再将排出阀调到所需开度。

6、泵停止工作前,应先关闭排出阀门,然后关闭吸入管阀门。

cq型磁力驱动泵使用注意事项

1、因磁力泵轴承的冷却和润滑是靠被输送的介质,所以绝对禁止空动转,同时避免在工作中途停电后再启动时所造成时空载运转。

2、被输送介质中，若含有固体颗粒，泵入口要加过滤网：如含有铁磁质微粒，需加磁性过滤器。

3、泵在使用中环境温度应小于40℃，电机温升不得超过75℃。

4、被输送的介质及其温度应在泵材允许范围内（详见附表）。工程塑料泵的使用温度 $<60^{\circ}\text{C}$ ，金属泵的使用温度 $<100^{\circ}\text{C}$ ，输送吸入压力不大于0.2mpa，最大工作压力1.6mpa、密度不大于 $1600\text{kg}/\text{m}^3$ ，粒度不大于 $30 \times 10^{-6}\text{m}^2/\text{s}$ 的不含硬颗粒和纤维的液体。

5、对于输送液为易沉淀结晶的介质，使用后应及时清洗，排净泵内积液。6、磁力泵运行500小时后，应拆检轴承和端面动环的磨损情况，若轴承和轴套的间隙大于0.5~1mm，叶轮轴向窜动1.5~2mm时，应更换轴承和轴向动环。