

学校教室钢质门安装过程

产品名称	学校教室钢质门安装过程
公司名称	山东厚朴科技有限公司
价格	520.00/平方米
规格参数	加工定制:是 水密性:强 材质:钢质
公司地址	山东省德州市德城区天衢街道办事处天衢工业园德兴北路282号院内北首1号楼
联系电话	13869213339 18205347226

产品详情

钢质门广泛用于医院、研发中心、办公楼、外企办公室及工业厂房等。在国内，钢质门的生产厂家很多，产品参差不齐，市场定位较低，各厂家主要以量为重，而忽略了产品的质量的重要性。钢质门至所以结实耐用因为所用的材料均是采用国内的热浸镀锌钢板，防火、耐腐蚀，抗氧化，不生锈的特性。门框可以根据工地现场的墙体厚度配作，从而很好的解决门框与墙体的收口问题，不需要再去考虑墙体和门框的收口，很好的节省了施工难度带来的施工成本降低，门扇的厚度为40，门扇内采用咬合结构设计，没有任何焊点，美观和结实两者同时到达，门扇内采用高强度蜂窝纸填充，很好的减轻了门扇的自身重量，同时也降低了装修建筑的承载负重，而且门扇具备轻质高强度，开启灵活的特点，通过50万次的重复启闭检测，大大提高了保用寿命，这是传统的木质门远远过不到的。钢制医用门安装方法:1、用中置铝接件连接，然后用紧固件(自攻螺丝等)固定，紧固件处用盖帽封掉，门框四周用硅胶密封，保持完整性与美观性，注意保持安装水平度与垂直度;2、直接使用中置铝连接，门框四周用硅胶密封，保持完整性与美观性，注意保持安装水平度与垂直度;3、用槽铝件(或折件)在门]洞四周加装紧固，以调整门]洞尺寸，然后门框以嵌入式方式嵌入，再紧固于槽件上，四周用硅胶密封，保持完整性与美观性，注意保持安装水平度与垂直度。钢制医用门的制作工艺：1、门扇板材采用国内-线钢铁厂出的无油冷轧板，表面经、打磨、剪板、折弯、抛光处理。再经表面高温喷塑处理。2、门扇内部填充常规采用阻燃式纸蜂窝或铝蜂窝填充。(注:也可根据客户选择其他材质填充物填充。)3、配备3付高强度不锈钢铰链;门门框一侧也可配有密封条能更符合气密性及高洁净度要求。观察窗采用钢化玻璃(常规尺寸为190*830)，四侧缝隙打硅胶处理、内四角为圆弧处理，外形美观大方。门两侧配备尼龙“U”型折手门锁，高强度、美观、坚固耐用。医用钢质门通过柔性加工成形的门框的房扇表面通过高压静电粉末喷涂烤漆工艺，表面光滑、细腻、平整、饱满、无杂质、无色差、无针孔。使用其原材料都应采用国际老、阿克苏诺贝尔天然环保树脂粉末涂料，加上现在的新建以及老院改造大多数墙体装修也选用护墙板作为装饰材料，钢制门结合用医护墙板作为整装很好的解决了对洁净、卫生 高标准要求，对霉菌、酵母菌有广泛和较长时间的抑制能力，对洁净起到很好的作用。当然，在视觉美观角度也是非常重要的，如今现代化多样化彩色搭配，也不再像传统以白色为单色系去装修，钢制门可根据不同装修风格来满足客户对颜色的需求，色彩以及木纹覆膜任意定制。钢质门采用电解镀锌钢板（基材宜选用08F钢），板厚不低于1.0mm。门扇在内部和周圈应设有网状钢骨架，纵横向间距均不大于600mm，骨架所用钢板厚度不低于1.5mm。在锁具和铰链位置加3.0mm厚加强板。