

英标工字钢UC305*305*283完整尺寸

产品名称	英标工字钢UC305*305*283完整尺寸
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	4500.00/吨
规格参数	材质:S450J0 执行标准:EN10025 品牌:马钢、莱钢
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

英标工字钢UC305*305*283完整尺寸 特殊性能钢：不锈钢耐酸钢；耐热钢；电热合金钢；电工用钢；高锰耐磨钢。按冶炼方法分类按炉种分a.转炉钢：酸性转炉钢；碱性转炉钢。或底吹转炉钢；侧吹转炉钢；支持吹转炉钢。电炉钢：电弧炉钢；电渣炉钢；感应炉钢；真空自耗炉钢；电子束炉钢。按脱氧程度和浇注制度分a.沸腾钢；半镇静钢；镇静钢；特殊镇静钢。 英标H型钢规格表： UB英标H型钢 UB127*76*13 127*76*4*7.6 S235/S275/S355 13 UB英标H型钢 UB152*89*16 152.4*88.7*4.5*7.7 S235/S275/S355 16 UB英标H型钢 UB178*102*19 177.8*101.2*4.8*7.9 S235/S275/S355 19 UB英标H型钢 UB203*102*23 203.2*101.8*5.4*9.3 S235/S275/S355 23.1 UB英标H型钢 UB203*133*25 203.2*133.2*5.7*6.8 S235/S275/S355 25 UB英标H型钢 UB203*133*30 206.8*133.9*6.4*9.6 S235/S275/S355 30 UB英标H型钢 UB254*102*22 254*101.6*5.7*6.8 S235/S275/S355 22 UB英标H型钢 UB254*102*25 257.2*101.9*6*8.4 S235/S275/S355 25.2 UB英标H型钢 UB254*102*28 260.4*102.2*6.3*10 S235/S275/S355 28.3 UB英标H型钢 UB254*146*31 251.4*146.1*6*8.6 S235/S275/S355 31.1 UB英标H型钢 UB254*146*37 256*146.4*6.3*10.9 S235/S275/S355 37 UB英标H型钢 UB254*146*43 259.6*147.3*7.2*12.7 S235/S275/S355 43 UB英标H型钢 UB305*102*25 305.1*101.6*5.8*7 S235/S275/S355 24.8 UB英标H型钢 UB305*102*28 308.7*101.8*6*8.8 S235/S275/S355 28.2 UB英标H型钢 UB305*102*33 312.7*102.4*6.6*10.8 S235/S275/S355 32.8 UB英标H型钢 UB305*127*37 304.4*123.4*7.1*10.7 S235/S275/S355 37 UB英标H型钢 UB305*127*42 307.2*124.3*8*12.1 S235/S275/S355 41.9 UB英标H型钢 UB305*127*48 311*125.3*9*14 S235/S275/S355 48 UB英标H型钢 UB305*165*40 303.4*165*6*10.2 S235/S275/S355 40.3 UB英标H型钢 UB305*165*46 306.6*165.7*6.7*11.8 S235/S275/S355 46.1 UB英标H型钢 UB305*165*54 310.4*166.9*7.9*13.7 S235/S275/S355 54 UB英标H型钢 UB356*127*33 349*125.4*6*8.5 S235/S275/S355 33.1 UB英标H型钢 UB356*127*39 353.4*126*6.6*10.7 S235/S275/S355 39.1 UB英标H型钢 UB356*171*45 351.4*171.1*7*9.7 S235/S275/S355 45 UB英标H型钢 UB356*171*51 355*171.5*7.4*11.5 S235/S275/S355 51 UB英标H型钢 UB356*171*57 358*172.2*8.1*13 S235/S275/S355 57 UB英标H型钢 UB356*171*67 363.4*173.2*9.1*15.7 S235/S275/S355 67.1 UB英标H型钢 UB406*140*39 398*141.8*6.4*8.6 S235/S275/S355 39 英标工字钢型号表： UB英标H型钢 UB406*140*46 403.2*142.2*6.8*11.2 S235/S275/S355 46 UB英标H型钢 UB406*178*54 402.6*177.7*7.7*10.9 S235/S275/S355 54.1 UB英标H型钢 UB406*178*60 406.4*177.9*7.9*12.8 S235/S275/S355 60.1 UB英标H型钢 UB406*178*67 409.4*178.8*8.8*14.3 S235/S275/S355 67.1 UB英标H型钢 UB406*178*74 412.8*179.5*9.5*16 S235/S275/S355 74.2 UB英标H型钢 UB457*152*52 449.8*152.4*7.6*10.9 S235/S275/S355 52.3 UB英标H型钢 UB457*152*60 454.6*152.9*8.1*13.3 S235/S275/S355 59.8

UB英标H型钢 UB457*152*67 458*153.8*9*15 S235/S275/S355 67.2 UB英标H型钢 UB457*152*74
462*154.4*9.6*17 S235/S275/S355 74.2 UB英标H型钢 UB457*152*82 465.8*155.3*10.5*18.9S235/S275/S355 82.1
UB英标H型钢 UB457*191*67 453.4*189.9*8.5*12.7 S235/S275/S355 67.1 UB英标H型钢 UB457*191*74
457*190.4*9*14.5 S235/S275/S355 74.3 UB英标H型钢 UB457*191*82 460*191.3*9.9*16 S235/S275/S355 82
UB英标H型钢 UB457*191*89 463.4*191.9*10.5*17.7 S235/S275/S355 89 UB英标H型钢 UB457*198*98
467.2*192.8*11.4*19.6 S235/S275/S355 98.3 UB英标H型钢 UB533*210*82 528.3*208.8*9.6*13.2 S235/S275/S355
82.2 UB英标H型钢 UB533*210*92 533.1*209.3*10.1*15.6 S235/S275/S355 92.1 UB英标H型钢 UB533*210*101
536.7*210*10.8*17.4 S235/S275/S355 101 UB英标H型钢 UB533*210*109 539.5*210.8*11.6*18.8 S235/S275/S355
109 UB英标H型钢 UB533*210*122 544.5*211.9*12.7*21.3 S235/S275/S355 122 UB英标H型钢 UB610*229*101
602.6*227.6*10.5*14.8 S235/S275/S355 101.2 UB英标H型钢 UB610*229*113 607.6*228.2*11.1*17.3
S235/S275/S355 113 UB英标H型钢 UB610*229*125 612.2*229*11.9*19.6 S235/S275/S355 125.1 UB英标H型钢
UB610*229*140 617.2*230.2*13.1*22.1 S235/S275/S355 139.9 UB英标H型钢 UB610*305*149
612.4*304.8*11.8*19.7 S235/S275/S355 149.1 UB英标H型钢 UB610*305*179 620.2*307.1*14.1*23.6
S235/S275/S355 179 UB英标H型钢 UB610*305*238 635.8*311.4*18.4*31.4 S235/S275/S355 238.1 UB英标H型钢
UB686*254*125 677.9*253*11.7*16.2 S235/S275/S355 125.2 UB英标H型钢 UB686*254*140 683.5*253.7*12.4
S235/S275/S355 140.1 UB英标H型钢 UB686*254*152 687.5*254.5*13.2*21 S235/S275/S355 152.4 UB英标H型钢
UB686*254*170 692.9*255.8*14.5*23.7 S235/S275/S355 170.2 UB英标H型钢 UB762*267*147
754*265.2*12.8*17.5 S235/S275/S355 146.9 UB英标H型钢 UB762*267*173 762.2*266.7*14.3*21.6
S235/S275/S355 173 英标工字钢参数表： UB英标H型钢 UB762*267*197 769.8*268*15.6*25.4 S235/S275/S355
196.8 UB英标H型钢 UB838*292*176 834.9*291.7*14*18.8 S235/S275/S355 175.9 UB英标H型钢 UB838*292*194
840.7*292.4*14.7*21.7 S235/S275/S355 193.8 UB英标H型钢 UB838*292*226 850.9*293.8*16.1*26.8
S235/S275/S355 226.5 UB英标H型钢 UB914*305*201 903*303.3*15.1*20.2 S235/S275/S355 200.9 UB英标H型钢
UB914*305*224 910.4*304.1*15.9*23.9 S235/S275/S355 224.2 UB英标H型钢 UB914*305*253
918.4*305.5*17.3*27.9 S235/S275/S355 253.4 UB英标H型钢 UB914*305*289 926.6*307.7*19.5*32
S235/S275/S355 289.1 UB英标H型钢 UB914*419*343 911.8*418.5*19.4*32 S235/S275/S355 343.3 UB英标H型钢
UB914*419*388 921*420.5*21.4*36.6 S235/S275/S355 388 UB英标H型钢 UB1016*305*222 970.3*300*16*21.1
S235/S275/S355 222 UB英标H型钢 UB1016*305*249 980*300*16.5*26 S235/S275/S355 249 UB英标H型钢
UB1016*305*272 990.1*300*16.5*31 S235/S275/S355 272 UB英标H型钢 UB1016*305*314 1000*300*19.1*35.9
S235/S275/S355 314 UB英标H型钢 UB1016*305*349 1008.1*302*21.1*40 S235/S275/S355 349 UB英标H型钢
UB1016*305*393 1016*303*24.4*43.9 S235/S275/S355 393 UB英标H型钢 UB1016*305*415 1020*304*26*46
S235/S275/S355 415 UB英标H型钢 UB1016*305*438 1026*305*27*49 S235/S275/S355 438 UB英标H型钢
UB1016*305*494 1036*309*31*54 S235/S275/S355 494 UB英标H型钢 UB1016*305*584 1056*314*36*64
S235/S275/S355 584 英标工字钢UC系列重量表：

英标H型钢UC152*152*23 (152.4*152.2*5.8*6.8) 每米重量23公斤
英标H型钢UC152*152*30 (157.6*152.9*6.5*9.4) 每米重量30公斤
英标H型钢UC152*152*37 (161.8*154.4*8*11.5) 每米重量37公斤
英标H型钢UC203*203*46 (203.2*203.6*7.2*11) 每米重量46.1公斤
英标H型钢UC203*203*52 (206.2*204.3*7.9*12.5) 每米重量52公斤
英标H型钢UC203*203*60 (209.6*205.8*9.4*14.2) 每米重量60公斤
英标H型钢UC203*203*71 (215.8*206.4*10*17.3) 每米重量71公斤
英标H型钢UC203*203*86 (222.2*209.1*12.7*20.5) 每米重量86.1公斤
英标H型钢UC254*254*73 (254.1*254.6*8.6*14.2) 每米重量73.1公斤
英标H型钢UC254*254*89 (260.3*256.3*10.3*17.3) 每米重量88.9公斤
英标H型钢UC254*254*107 (266.7*258.8*12.8*20.5) 每米重量107.1公斤
英标H型钢UC254*254*132 (276.3*261.3*15.3*25.3) 每米重量132公斤
英标H型钢UC254*254*167 (289.1*265.2*19.2*31.7) 每米重量167.1公斤 英标H型钢UC305*305*97
(307.9*305.3*9.9*15.4) 每米重量96.9公斤
英标H型钢UC305*305*118 (314.5*307.4*12*18.7) 每米重量117.9公斤
英标H型钢UC305*305*137 (320.5*309.2*13.8*21.7) 每米重量136.9公斤
英标H型钢UC305*305*158 (327.1*311.2*15.8*25) 每米重量158.1公斤
英标H型钢UC305*305*198 (339.9*314.5*19.1*31.4) 每米重量198.1公斤

英标H型钢UC305*305*240 (352.5*318.4*23*37.7) 每米重量240公斤
英标H型钢UC305*305*283 (365.3*322.2*26.8*44.1) 每米重量283公斤
英标H型钢UC356*368*129 (355.6*368.6*10.4*17.5) 每米重量129公斤
英标H型钢UC356*368*153 (362*370.5*12.3*20.7) 每米重量152.9公斤
英标H型钢UC356*368*177 (368.2*372.6*14.4*23.8) 每米重量177公斤
英标H型钢UC356*368*202 (374.6*374.7*16.5*27) 每米重量201.9公斤
英标H型钢UC356*406*235 (381*394.8*18.4*30.2) 每米重量235.1公斤
英标H型钢UC356*406*287 (393.6*399*22.6*36.5) 每米重量287.1公斤
英标H型钢UC356*406*340 (406.4*403*26.6*42.9) 每米重量339.9公斤
英标H型钢UC356*406*393 (419*407*30.6*49.2) 每米重量393公斤
英标H型钢UC356*406*467 (436.6*412.2*35.8*58) 每米重量467公斤
英标H型钢UC356*406*509 (446*416*39.1*62.7) 每米重量509公斤
英标H型钢UC356*406*551 (455.6*418.5*42.1*67.5) 每米重量551公斤
英标H型钢UC356*406*592 (465*421*45*72.3) 每米重量592公斤
英标H型钢UC356*406*634 (474.6*424*47.6*77) 每米重量633.9公斤 英标型钢/英标工字钢/英标H型钢：GCr15SiMo的接触疲劳寿命L1和L5分别比GCr15SiMn提高73%和68%，在相同使用条件下，用G15SiMo钢制造的轴承的使用寿命是GCr15SiMo钢的两倍。近年来，我国还开发了能节约能源、节约资源和抗冲击的GCr4轴承钢。与GCr15相比，GCr4的冲击值提高了66%~14%，断裂韧性提高了67%，接触疲劳寿命L1提高了12%。GCr4钢轴承采用高温加热+表面淬火热处理工艺。接班后应巡视工艺段的那些设备接班后应巡视：P1~P17泵运转是否平稳（有无振动），压力是否正常、有无异常噪音和泄漏，轴承部位及马达外壳温度是否正常，阀门开合是否正常、有无卡阻现象；BBB洗涤塔液位是否正常；各加热器有无泄漏；阀门、管道连接部位是否泄漏，管道是否变形。蒸汽管道阀门开合注意事项开蒸汽阀前应将各加热器排水阀打开，以畅通蒸汽管道（畅通后关闭）；开蒸汽阀应小量开阀，隔十分钟，待管道畅通后逐渐加大汽压至加热汽压，严禁一下子将蒸汽阀开到很大位置，开蒸汽阀应侧身背向汽源方向操作，防止烫伤。板面质量缺陷主要有哪些？哪些属工艺问题？怎样进行调节？板面质量缺陷主要有欠洗，过洗，板面带水，划伤，板面灰质多、发黄，非工艺停车斑，其中、、点属工艺问题；出现欠洗现象，欠洗原因是速度过快，浓度过低，温度不达工艺要求，应严格执行工艺纪律，结合产量进行合理配酸，保持酸浓度及各罐梯度正常，同时降低运行速度，情况严重时立即停机配酸，待浓度合适时才能开机生产；出现板面灰质多、发黄，主要原因是冲洗水水质问题，应及时对冲洗水水质进行调整，平时应严格执行冲洗水换水规定，保持冷凝水的补充，在运行中途出现可采取打开BBB7加水阀加水的应急手段，严禁从B8加水，避免降低冲洗水水温；生产完该卷后立即停机换水，以保证板面质量。穿带运行中出现开卷机松卷现象出现开卷机松卷现象应及时检查：开卷机张力是否设置合理，开卷机抱闸是否正常，压缩空气压力是否正常，钢卷内径是否松卷；出现、时应及时通知相关电气、机械人员进行检查，出现时操作人员应马上停车，调整开卷机底座及反向点动开卷机卷筒调整钢卷松紧度。穿带堆钢问题为保证穿带顺利：应保证带头质量，高度适宜；矫直机压下量合适，不造成板形起浪；合理设置张力，在原料板形差的情况下，可适当增大张力；挤干辊升降合适定尺，当穿带堆钢退回处理时，必须打开B1加水阀冲洗以保护头部设备。剪边出现跑偏后应怎样纠偏？剪边时应根据带钢在4#侧导处的位置进行调节，调节4#侧导时力度应合适、舒缓，不能大力开合，应根据带钢偏向方向通知头部开卷工向相反一侧移动钢卷，同时抬升挤干辊缓慢运行或点动，直到正常剪切。剪切质量问题主要有哪些？怎样造成？如何进行调整？剪边质量问题主要有缺口、毛刺、亮斑、蜗边、凸起等。出现缺口的原因有二点：圆盘剪刀刃有较大缺口或凸点，此时应及时更换新刀或打磨刀刃；间隙调节不当，按操作规程重新进行调整，无把握时应进行试剪。