环保水处理项目储罐 集气罩 风管 玻璃钢法兰阀门 玻璃钢风管 玻璃钢格栅盖板 玻璃钢集气罩

产品名称	环保水处理项目储罐 集气罩 风管 玻璃钢法兰阀门 玻璃钢风管 玻璃钢格栅盖板 玻璃钢集气罩
公司名称	河北紫浩复合材料科技有限公司
价格	85000.00/台
规格参数	河北紫浩:环保水处理项目储罐 材质玻璃钢:玻璃钢集气罩 河北衡水:玻璃钢顶管
公司地址	河北省衡水市冀州区春风大街101号
联系电话	0318-8624656 16631894656

产品详情

玻璃钢储罐容器在水处理行业中的应用

已投入市场使用的玻璃钢水处理储罐的直径范围为150－4000mm，长度为1200－6500mm。上述规格的罐所用原
制造设备已成熟。它的主要技术指标为工作压力不大于1MPa、检验压力为1.5MPa、使用寿命大于30年。一 、玻
制作所选用的原材料原材料。玻璃钢水处理储罐用的原材料包括玻璃纤维，玻璃毡，基体树脂和辅料。该罐一
层和外保护层组成。在内衬层选材时，为避免内衬层中玻璃纤维与树脂间因弹性模量的差异引起的应变集中。
性好、延伸率高、固化收缩率低且具有一定耐腐蚀能力的树脂；增强材料应选用与树脂具有良好浸润性、树脂
数小、能保持较高树脂含量的非连续性短切纤维制品，通常采用45g/m2表面毡和450g/m2短切毡及普通规格的玻
选材时，要合理选用树脂固化体系，该体系中，催化剂与引发剂之间均具有一个适当的、随环境温度、罐径大
系。一般地说，它们在树脂中所占比例需控制在4%以下，树脂固化体系的设计需以小样试验为基础；增强材料
有良好浸润性的无捻连续纤维粗纱。在生产中常用不饱和聚酯树脂、2400TEX无碱缠绕纱、无碱玻璃钢表面毡4
和促进剂。二、 玻璃钢水处理罐制作工艺。1、 内衬层的制做：内衬兼有骨架与气密作用，是成品的一部分。
意有足够的强度与刚度。内衬层的厚度大于3mm，树脂含量大于90%，采用耐腐蚀性良好树脂和玻璃纤维喷射
流程大体如下：罐体模具→机械喷枪喷射成型风头和筒体→固化后脱模。对于内衬的成型，采用两段式即封尾
头两段连接。2、罐的成型:为增加罐的强度及刚度和提高罐的表面性能，必须在合格的内衬表面缠绕纵环向纤
以内压设计为基准，由直径、压力和安全系数等计算确定。使用计算机控制的缠绕机一次缠绕成型3、装配管口
定位，开孔安装管口。4、外保护层。整体制作完毕后（包括配件安装），喷涂防护层，抗老化胶衣树脂添加紫
韧剂。5、送检、试水、试压。