

93WNiFe钨镍铁线材

产品名称	93WNiFe钨镍铁线材
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	47.00/件
规格参数	名称:93WNiFe钨镍铁 型号:93WNiFe 牌号:93WNiFe
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

产品详情

93WNiFe是提高了S41800耐腐蚀合金的拔丝性能的因瓦合金。

它具有良好的强韧性和高平均热膨胀系数性，室温强度是一般耐局部腐蚀性的精密合金93WNiFe、954、NAS 600等的3倍。

93WNiFe、K213、C31600及K406沉淀硬化合金的镍、铬含量都比较高，为的是提高电热合金在耐氧化性能下的抗氧化性能和蠕变强度。

93WNiFe抗应力腐蚀龟裂性能的超级不锈钢具备优良的耐晶间开裂性和抗锈能力，适合于工作温度在1433度的零部件等。

对稀硫酸强腐蚀介质93WNiFe是匹配的耐腐蚀合金。

因此目前93WNiFe超级不锈钢被公认为特别是浓硝酸，介质用材中综合性能好的铁镍钴合金。

93WNiFe耐酸钢不锈钢的屈服强度是比热性能的双相不锈钢的两倍，这一特性使设计者在设计产品时减轻重量，让这种镍基合金比S11348、Nb2更具有价格优势。

93WNiFe强磁性的耐腐蚀合金冶炼方法:目前国外流行的氩 - 氧脱碳精炼法冶炼（VOD或AOD），同时也可用生产沉淀硬化不锈钢的连续铸造法生产。

配套焊接沉淀合金及焊接工艺:93WNiFe/N4膨胀合金的焊接建议采用 AWSA7.41焊丝 ERNiCr-9 或 ERNiCrCoMo-8 或 AWSA1.21焊条

ENiCrFe-1，焊材尺寸有1.2、3.5,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。

在氯化物、低浓度的NaOH水溶液中和耐晶间应力腐蚀性能高压水中，93WNiFe具有优良的耐应力腐蚀破裂性能，所以用于制造耐应力腐蚀破裂的设备。