

# PVC/FRP贮罐 贮槽 PVC-FRP法兰 PVC-FRP塔器 PVC-FRP管道 PVC-FRP活套法兰

产品名称	PVC/FRP贮罐 贮槽 PVC-FRP法兰 PVC-FRP塔器 PVC-FRP管道 PVC-FRP活套法兰
公司名称	河北紫浩复合材料科技有限公司
价格	85000.00/个
规格参数	河北紫浩:PVC-FRP储罐 材质PVC:PVC-FRP法兰 河北衡水:PVC-FRP塔器
公司地址	河北省衡水市冀州区春风大街101号
联系电话	0318-8624656 16631894656

## 产品详情

pvc/frp设备采用版本的数控纤维缠绕机制造，具体制造工艺如下：

1、仔细阅读设计文件，注意原材料选用、各部分尺寸、模具的选用、铺层设计等关键事项，做到心中有数。

2、设备调试。首先认真检查设备运转及工作部位是否正常，特别要细心检查树脂-固化剂双组分泵是否有堵塞现象，之间配比是否达到设计要求；要确保制衬、缠绕、修整、脱模等设备的运行稳定和工作精度；

3、打磨PVC筒体表面，要无坑凹、粉尘、杂物及其他附着物，要作到表面平滑，有问题及时修理、维护；

4、制作中间层，PVC筒体打磨好后在筒体表面用PVC与玻璃钢专用粘接剂A410-901手糊制一层短切毡。

5、整体加强。

(1) 将组装好的设备壳体接入数控纤维缠绕机，打磨、修整设备壳体外表面。

(2) 用短切毡局部加强下封底与筒体拐角应力集中区，调整缠绕角及封头包角，依适应封头应力集中特性，下封头包敷宽度大于250mm，筒体包敷高度400mm。

(3) 采用一高三多、退缠进喷，喷射纱、环向与交叉缠绕交替进行，并通过调整内衬转速及纤维张力，保证罐壁树脂含量。外斜底设备下封头底面与设备轴线不垂直，调整缠绕设备及缠绕参数，整体加强中交叉缠绕的缠绕长度大于设备筒体长度，缠绕纱对设备上下

封头形成花蕾式包敷。

(4) 过程检验，深度固化。

6、装配管口。根据图纸划线定位，开孔安装管口。

7、外保护层。整体制作完毕后（包括配件安装），喷涂防护层，抗老化胶衣树脂添加紫外线吸收剂、增韧剂。

8、若为塔体，整体缠绕完后按塔节尺寸断开，焊接PVC筒体法兰，分别加强。