

# 浙江供应PVC/FRP管道 活套法兰阀门 PPH阀门管件厂家

产品名称	浙江供应PVC/FRP管道 活套法兰阀门 PPH阀门管件厂家
公司名称	河北紫浩复合材料科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	河北紫浩:PVC/FRP管道,活套法兰阀门 材质玻璃钢:PVC-FRP泡罩塔 河北衡水:PVC-FRP碱洗塔
公司地址	河北省衡水市冀州区春风大街101号
联系电话	0318-8624656 16631894656

## 产品详情

### PVC/FRP管道

pvc/frp管道设备采用我公司版本的数控纤维缠绕机制造,具体制造工艺如下:

1、仔细阅读设计文件,注意原材料选用、各部分尺寸、模具的选用、铺层设计等关键事项,做到心中有数。

2、设备调试。首先认真检查设备运转及工作部位是否正常,特别要细心检查树脂-固化剂双组分泵是否有堵塞现象,之间配比是否达到设计要求。

3、打磨PVC管体表面，要无坑凹、粉尘、杂物及其他附着物，要作到表面平滑，有问题及时修理、维护；

4、制作中间层，PVC筒体打磨好后在管体表面用PVC与玻璃钢专用粘接剂A410-901手糊制一层短切毡。

5、整体加强。

将组装好的设备壳体接入数控纤维缠绕机，打磨、修整设备壳体外表面。将设计好的参数输入微机，由微机控制用无碱无捻玻璃纤维进行往复式缠绕直至缠绕层厚度。按规定厚度外敷99.9%树脂含量的外保护层。缠绕层的树脂含量一般为35%左右，其厚度取决于管道设计的强度和刚度的综合。

6、红外线固化管道进入固化养护阶段。在固化过程中应以适宜的转速保持模具滚动，使其均匀固化。固化过程中应注意监控管体温度，合理调整固化方案。

7、送检，管道水压试验及摆放：

每批管道按规定进行水压试验，注满水，均匀升压至管道设计压力的1.5倍，并保持不低于2分钟，仔细检查管道的表面和压力表。试压合格后二点支撑摆放管道。