

贝加莱伺服电机线圈烧维修

产品名称	贝加莱伺服电机线圈烧维修
公司名称	上海斯裕自动化设备有限公司
价格	500.00/件
规格参数	贝加莱:电机缠绕线圈 贝加莱:伺服电机维修 奥地利:上海维修
公司地址	上海市嘉定区曹安公路2300弄54号
联系电话	021-56313356 15000489650

产品详情

贝加莱伺服电机线圈烧维修

贝加莱伺服电机线圈烧维修检查方法（1）外部观察法。观察接线盒、绕组端部有无烧焦，绕组过热后留下深褐色，并有臭味。（2）探温检查法。空载运行20分钟（发现异常时应马上停止），用手背摸绕组各部分是否超过正常温度。（3）通电实验法。用电流表测量，若某相电流过大，说明该相有短路处。（4）电桥检查。测量个绕组直流电阻，一般相差不应超过5%以上，如超过，则电阻小的一相有短路故障。（5）短路侦察器法。被测绕组有短路，则钢片就会产生振动。（6）万用表或兆欧表法。测任意两相绕组相间的绝缘电阻，若读书极小或为零，说明该二相绕组相间有短路。（7）电压降法。把三绕组串联后通入低压安全交流电，测得读书小的一组有短路故障。（8）电流法。电机空载运行，先测量三相电流，在调换两相测量并对比，若不随电源调换而改变，较大电流的一相绕组有短路。80MPH6.101S000-01贝加莱伺服电机线圈短路处理方法（1）短路点在端部。可用绝缘材料将短路点隔开，也可重包绝缘线，再上漆重烘干。（2）短路在线槽内。将其软化后，找出短路点修复，重新放入线槽后，再上漆烘干。（3）对短路线匝少于1/12的每相绕组，串联匝数时切断全部短路线，将导通部分连接，形成闭合回路，供应急使用。（4）绕组短路点匝数超过1/12时，要全部拆除重绕。绕组断路

由于焊接不良或使用腐蚀性焊剂，焊接后又未清除干净，就可能造成壶焊或松脱；受机械应力或碰撞时线圈短路、短路与接地故障也可使导线烧毁，在并烧的几根导线中有一根或几根导线短路时，另几根导线由于电流的增加而温度上升，引起绕组发热而断路。一般分为一相绕组端部断线、匝间短路、并联支路处断路、多根导线并烧中一根断路、转子断笼。