

可燃粉尘爆炸指数检测可爆性 生产车间收集尘爆炸级别 爆炸压力测试

产品名称	可燃粉尘爆炸指数检测可爆性 生产车间收集尘爆炸级别 爆炸压力测试
公司名称	深圳质海检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测认证:可靠性测试 材料分析:有害物质 电气安全:安规测试
公司地址	深圳市福田区沙头街道天安社区泰然五路10号天安数码城天吉大厦六层6F5（注册地址）
联系电话	0755-23572571 18123625672

产品详情

高温季节，一些易燃易爆场所存在着更大的安全隐患，特别是面粉厂，糖厂等场所，此类场所的爆燃事故一般以粉尘爆炸为主，所以一般都会采取一些防护措施，那么都有哪些方法可以有效抑制爆炸的形成条件呢？下面成华制造为大家提供三种有效的解决方案。

粉尘爆炸主要是由于空气中易燃粉尘的浓度达到了临界值而接触到明火造成的，所以我们可以控制悬浮粉尘的浓度来避免粉尘爆炸事故的发生，其中比较有效的方法是利用强风进行排放，起到粉尘浓度限制的效果。

粉尘爆炸事故的缘由还有一种可能，那就是由物质之间的化学反应造成的，所以控制自燃粉尘的堆积和不同粉尘或液体物质之间的相互反应，将它们进行隔离开来，避免接触，从而就有效的避免了粉尘爆炸事故的发生。

明火是造成粉尘爆炸的一个关键因素，而我们可以有效的控制明火的出现，除了采取比较常规的禁止吸烟之外，采用防爆设备至关重要，比较典型的就是用于起重吊运的防爆手拉葫芦，防爆手拉葫芦在使用过程中不会产生机械火花，从而避免了粉尘爆炸。