

中频截齿透热锻造设备 升级转型

产品名称	中频截齿透热锻造设备 升级转型
公司名称	郑州国韵电子技术有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园Y09
联系电话	0371-67982058 18638023690

产品详情

选择质优价优，高效节能的好设备，就到郑州品牌国韵看一看，我公司20多年来以“创新科技，诚信服务”为本，已经在业界名誉远扬，国内外均有不少客户选择与我们长期合作，欢迎更多朋友来电或来人洽谈，共赢美好明天!

中频截齿透热锻造设备q8特点：

1.加热速度快、生产效率高、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本。

由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，不必担心由于停电或设备故障引起的煤炉已加热坯料的浪费现象。由于该加热方式升温速

度快，所以氧化极少，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克，其材料利用率可达95%。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造

方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um。

2.工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能。

感应加热炉与煤炉相比，，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋

势。 3.加热均匀，芯表温差极小，温控精度高。

销售电话：0371-67982058；技术咨询：李振涛经理，13014650631。 公司网站：<http://www.jiareshebei.com/>

中频截齿透热锻造设备q8领域应用：

1、 { 焊接 } 应用领域：各种金钢石复合片钻头的焊接；各种硬质合金刀头、锯片的焊接；各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头等矿山配件的焊接。

2、 { 淬火 } 应用领域：各种齿轮、链轮、轴类的淬火；机床行业的机床床面导轨的淬火处理；五金工具淬火。

3、 { 透热 } 应用领域：各种高强度螺栓、螺母的热墩；热轧麻花钻；直径50以内所有零件的透热锻造。

国韵服务承诺: 1、精心设计，部件标准化生产，严格调试。

2、元器件选择国际国内著名品牌，主要配套件由定点厂家生产。 3、严格的工艺质量检测，公司提出“质量：企业的良心和品德”的总体要求。生产、管理、工艺、质检各部门对产品质量层层把关，加强工序间的检查，严格

出厂的检验，确保产品的质量。