

工业用模温机 防爆模温机-成都珞石

产品名称	工业用模温机 防爆模温机-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EVO 厂地:成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

工业用模温机用于化工、橡胶、复合材料、压铸等行业。防爆模温机通常的温度上限是400 那么用户在使用过程中可能会遇到温度控制不稳定或者操作设备时温度不稳定的情况。工业用模温机温度不稳定是什么原因？

首先，如果设备刚安装开始调试，工业用模温机的温度会有很大的波动，基本上是因为管道中有空气和水没有排除，会导致系统压力波动很大。

工业用模温机调试时，需要进行排水排气的过程，短则十几二十分钟，长则几个小时，视管道总尺寸和导热油油量而定。

开机时，先让油泵循环，然后开始加热。温度不应该升得太快。一般设置到80 后，需要随时观察设备的压力表。如果没有波动，可以逐步升温。达到100 时，特别要注意压力波动，一定要稳定后才能加一次。这是因为水在100 时开始挥发。如果导热油中有大量水分，温度过高导热油会瞬间膨胀，流出油箱，造成安全隐患。

除了导热油中的水分和气体，工业用模温机还有什么温度不稳定的地方？温度可能会频繁上下跳动，无法达到恒温。另外，温度传感器分别安装在模温机的入口和出口，如果工业用模温机出油口温控头不准确，显示温度低于进油温度，容易造成加热紊乱。正常情况下，回油口温度比出油口温度低5 左右，温控器根据出油口温度调试加热器的触点开关。

工业用模温机的PC板除了省去了温控器和感温线，也是设备的易损部件之一，如果失效，还会导致加热和冷却过程中温度控制不准确。这种情况下，也需要提前更换PC板组才能消除。工业用模温机温度不稳定看似小故障，但如果不及时发现问题，排除故障的隐患很容易导致重大故障和安全事故。