

柔性焊接工装能给你带来这些好处

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 柔性焊接工装能给你带来这些好处 |
| 公司名称 | 深圳市鼎盛天科技有限公司 |
| 价格 | 20000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:深圳鼎盛天DCT 生产商:鼎盛天 产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼 |
| 联系电话 | 0755-28090669 18002900098 |

产品详情

1.设计制作精度高，可有效保证焊接产品尺寸；

分解：我们的产品是引进德国技术，对产品的生产工艺过程严格控制：从毛坯的焊接、热处理、粗加工、半精加工都经过品质过程控制；特别是精加工采用一次性装夹，CNC龙门铣床加工完成。保证平台的孔位置精度，5个面的垂直度以及平面度要求。

2.重复定位精度高；不同产品可在一个基础件上精准模块化定位；

分解：每个公司都会有很多种产品，通过通用基础板组成定位模块，可以重复对每个产品实现定位；在更换型号/转产时；依然能保证产品的精度与转产效率。

3.平台及附件可以延伸扩展；形成可调三维空间尺寸；能适合不同产品规格的变化，提高了工装的利用率；

分解：焊接产品的可焊接性，注定它的形状结构多变不规则；形成X\Y\Z方向可能均需要延伸，同时需要保证平面度与垂直度以及连接可靠性；采传统工装做法，成本非常之高；通过三维柔性组合焊接工装，利用平台与平台、方箱，角铁等等连接，完全能保证需要的精度。

4.产品焊接时能快速装夹定位，快速拆卸，提高生产效率；

分解：专用工装的定位拆卸，需要松螺钉，拔定位销，位置也不能随意移动，三维柔性工装通过快速锁紧销的松紧，在几秒时间能完成工装的拆卸定位，各种规格压紧件以及通用快速夹钳能快速定位到压紧位置，实现迅速压紧/夹紧。

5.更换型号（开发试制新产品）时能快速调整结构；缩短新产品开发周期；提高效率，降低成本；

分解：新产品开发需要工装时；通常需要设计工装—采购材料—加工—装配—调试；过程需要花费大量的人工、时间成本；同时存在设计风险、制造风险；采用三维柔性工装只需要导入我们的三维模型，技术人员进行三维模拟即可；或者现场熟练使用此工装人员，通过平台基准线进行测量；直接对产品进行定位夹紧，焊接出新产品。时间与人工成本对比就很明显。同时大大缩短了新产品开发出样时间！

6.同类产品不同规格能快速调整尺寸变化；提高了效率；

分解：一般公司产品有系列之分，不同系列的产品很多只是细微尺寸的变化，利用我们产品的可快速调整特性，能满足不同规格的工装要求，也能减少工装投入成本，同时也就提高了工作效率！

7.可重复使用；直接降低成本；

分解：专用工装是针对某个产品设计的，更换型号时基本不能使用；三维柔性工装设计的标准孔径与孔距已经可调槽孔，单个附件与其他所有附件均能有效搭配连接；在前套工装使用后，对其后所有工装都能继续使用，很显然，不会因为报废重复购买。

8.维护简单，只需用进行表面防护；减少工装维护内容，降低工人劳动强度及维护成本；

分解：通常专用工装的维护，需要检测气路是否漏气，是否漏油，活动结构是否磨损，需要润滑需要更换，维护比较麻烦，我们的产品维护就简单多了，只需要简单的表面防护即可。

9.拆装方便，容易存放和管理；不需要专门的夹具仓库，降低仓库管理及维护成本；

分解：我们见过很多公司，由于公司经营时间长，产品型号很多，每个型号里面也有不同的工装；形成每个产品留下很多工装，对这些工装夹具的存放保管就是个头疼的问题，于是专门设立仓库并专人管理维护；严重的还出现没有地方存放的现象；随便放置在车间的某个角落。

使用我们的工装时，配备专用工具车，可以移动，附件都有标准存放空间；现场简洁明了，不但节约了工装占地空间；减少仓库管理维护成本；对现场的平面管理也是很大的改善。

10.操作简易，无需专职技术人员操作，一般操作员工都可使用；不会增加人工成本；

分解：使用三维柔性焊接工装原理简单，不要专用技术人才，一般操作工经过我公司售后技术人员进行现场培训，就能马上独立操作。一般操作工通过长时间的使用，达到熟练程度，可以胜任新产品开发的现场打样工作。

11.员工使用工装像玩积木般可任意调整；改善员工劳动激情，提高工作趣味性与成就感！

分解：长时间枯燥单一的动作对员工的工作激情一定会有所降低，通过使用三维柔性工装，我们会发现在这个如同玩积木的心情中，操作工会变的心情舒畅，工作效率大大提高！