

嘉兴亚克力塑料件定制汽车零部件，塑料连接盒注塑加工厂

产品名称	嘉兴亚克力塑料件定制汽车零部件，塑料连接盒注塑加工厂
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	7.00/件
规格参数	浙江嘉兴模具厂:浙江注塑加工厂 浙江塑料外壳:嘉兴塑料件定制 浙江开模定制:嘉兴塑料厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

产品详情

注塑成型又称注射模塑成型，它是一种注射兼模塑的成型方法。注塑成型方法的优点是生产速度快、效率高，操作可实现自动化，花色品种多，形状可以由简到繁，尺寸可以由大到小，而且制品尺寸jingque，产品易更新换代，能成形状复杂的制件，注塑成型适用于大量生产与形状复杂产品等成型加工领域。
[1]

在一定温度下，通过螺杆搅拌完全熔融的塑料材料，用高压射入模腔，经冷却固化后，得到成型品的方法。该方法适用于形状复杂部件的批量生产，是重要的加工方法之一。

注塑成型 zhù sù chéng xíng 【Injection Molding】

注塑成型

[注射成型](#)过程大致可分为以下6个阶段：

合模、射胶、保压、[冷却](#)、[开模](#)、制品取出。

上述工艺反复进行，就可批量周期性生产出制品。热固性塑料和橡胶的成型也包括同样过程，但料筒温度较热塑性塑料的低，注射压力却较高，模具是加热的，物料注射完毕在模具中需经固化或硫化过程，然后趁热脱膜。

现今加工工艺的趋势正朝着高新技术的方向发展，这些技术包括：微型注塑、高填充复合注塑、水辅注

塑、混合使用各种特别注塑成型工艺、泡沫注塑、模具技术、仿真技术等。