

建筑石膏生产线年产10万吨 厂家批发价 低热耗高产量

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 建筑石膏生产线年产10万吨 厂家批发价 低热耗高产量 |
| 公司名称 | 枣庄市启航机械制造有限公司 |
| 价格 | 300000.00/件 |
| 规格参数 | 启航机械:建筑石膏机械 除尘器:布袋除尘器 热源:蒸汽 天然气 |
| 公司地址 | 枣庄市峄城区吴林街道三里庄村67号 |
| 联系电话 | 15206440937 13581123068 |

产品详情

建筑石膏及其生产设备的市场分析

(一) 建筑石膏的主要用途和市场分析

1、石膏砌块

石膏砌块的生产在国外已有百余年历史,目前世界上许多国家的生产都已基本实现机械化和自动化。其中法国的年产量在1700万平米以上,德国为600万平米,荷兰为300万平米,另外俄罗斯、东欧的波兰、保加利亚、罗马尼亚和亚洲的韩国、印度、伊朗都有较大规模的生产。石膏砌块具有质量轻、可取代粘土砖、少毁耕地等优点,在高层建筑物中作为非承重墙使用,能够增大有效使用面积10%左右。普通石膏砌块是由普通石膏粉加水搅拌,经浇注成型、凝结硬化而成;同其它新型墙体材料综合比较来看,它是国内建筑行业性能优良、使用效果好、价格低的新型墙材(其价格甚至低于粘土砖的成墙价格),完全符合国家关于推广新型建材的产业导向,但由于种种原因,石膏砌块目前在全国还没有得到很好的推广应用;近年我国新型墙体材料产销量为5.75亿立方米,如果其中5%(约3000万立方米)由石膏砌块取代,每年可转化2000万吨的脱硫石膏。

2、石膏砂浆

石膏砂浆是水泥砂浆的换代产品,它能够克服水泥砂浆抹墙后出现空鼓、干裂、脱落等现象,与各种墙体基材都能很好地粘结,尤其适用顶棚抹灰,在加气砼墙上效果更佳,同时它还具有以下特点:

(1) 表面装饰性:墙面致密光滑而不起灰,有较高的强度而不收缩,外观典雅,无气味、无裂纹。

(2) 防火性能:在发生火灾时,石膏硬化体有大量结晶水在热作用下释放出来,形成蒸汽,阻挡了火焰的蔓延,同时在整个脱水过程中吸收了大量的热,从而提高了耐火性能。

(3) 保温隔热:石膏硬化体是一种多孔质材料,导热系数小,保温隔热性能好。

(4) 施工方便:有良好的和易性、保水性,现场加水搅拌均匀后直接上墙抹灰,操作自如,劳动强度低,材料消耗少。

(5) 节省工期:抹灰层凝结硬化快,养护周期短,整个硬化及强度达标过程1-2天全部完成,可大大提高工作效率,加快工程进度。

(6) 具有呼吸功能:当室内环境湿度较大时,呼吸孔自动吸湿;在相反条件下,能自动释放储备的水份,反复循环,将室内湿度控制在适宜范围之内,为居住者创造了良好舒适的生活环境。

(7) 有利冬季施工:施工不受季节限制,尤其冬季-5℃以上抢工期时,其水化速度不因气温低而明显减慢,只要拌合水不结冰,即具有早强快凝的特性,是冬季室内抹灰施工的好材料。

建筑石膏生产设备的市场分析

由于用天然石膏生产建筑石膏的现行工艺是采用对粉状物料的煅烧,而脱硫石膏就是粉状的;因此,用脱硫石膏生产建筑石膏的设备与天然石膏的变化不大;但也并不能完全照搬,要根据脱硫石膏和天然石膏的不同点对现有生产工艺和设备进行选择与改造;比如,脱硫石膏不适合流态化煅烧设备,因为它粒径太小,有的未烧就被吹出来了,为解决这个问题需要加大均化仓,并不断倒仓。目前用天然石膏生产建筑石膏的设备主要有:连续炒锅、回转窑、沸腾炉、流化床煅烧炉、以及沙司基打磨、彼特磨、斯德动态煅烧炉等;总体来说都很成熟,但各有千秋,因此竞争激烈。

石膏沸腾炉的特点

1设备小巧,生产能力大。

2结构简单,不易损坏。

3设备紧凑,占地少。

4能耗较低。

5操作方便,容易实现自动控制。

6产品质量好,熟石膏相组成比较理想,物理性能稳定。

7基建投资省,运行费用低。

一、生产工艺简介 蒸汽(导热油)桨叶干燥机+煅烧沸腾炉生产工艺产品适用范围:脱硫石膏粉、磷石膏粉、柠檬酸石膏粉、乳酸石膏粉1. 该设备根据国内化学石膏游离水含量不稳定的特点,采用了较节能的一脱水二煅烧的两步法煅烧工艺,该工艺就是利用一个热源分别做两次功,也就是利用煅烧系统排放的余热再次用于设备的预干燥系统进行二次做功,终排放温度可低于100℃,因此非常节能。由于利用的是一个热源,所以大大缩短了安装周期,同时节省了大量原材料,是目前非常合理,非常节能的化学石膏煅烧系统。又因为该设备设计产量较高,故采用了目前供热为稳定的电厂蒸汽或天然气等工艺提供热源,该工艺的主要特点是节约电能、操作简便、维修方面且使用寿命长;同时该系统热效率较高能达到90%左右,从而大大提高了设备的热利用率。煅烧系统我们采用的是分室沸腾煅烧炉,通过对炉体不断的更新改进,能够达到热量分配趋于合理,热交换面积可无限增大,能适应年产化学石膏3万吨~20万吨产量要求的不同客户。除尘系统采用了一级旋风分离加二级除尘,一级旋风除尘可以将预干燥物料

的95%直接收集，一级除尘后的气体再通过二级除尘后直接排空，气体含尘浓度不高于国家规定的10mg/m³。2. 采用蒸汽桨叶干燥机进行预烘干工序优势 预烘干后得到含水率均匀一致的石膏粉原料 蒸汽低温预烘干使石膏粉得到更好缓慢脱水增加了产品强度。 无气流烘干机产生过大风量及粉尘现象。采用蒸汽无燃煤脱硫脱硝等处理工序

三、技术参数

序号

名称

规格与型号

数量

材质

备注

沸腾炉：型号QH-SG15，3.5*2.4*6.3米，换热面积 600m²。

1.

活化风室

法兰

12*80

1组

Q235B/8mm

自制

2.

螺栓

M16*80高强

2组

Q235B/8mm

自制

3.

人孔

500*600

2组

Q235B/8mm

自制

4.

进风口

219

2组

Q235B/8mm

自制

5.

清灰口

500*500

2组

Q235B/8mm

自制

6.

布风板

布风板1

钻孔 2，间距25

1组

304不锈钢/6mm

自制

7.

布风板2

钻孔 10, 间距25

1组

Q235B/6mm

自制

8.

加强筋板

10*50

1组

Q235B/10mm

自制

9.

煅烧室

进出汽管道

219*3.5米

2根

无缝管/ 12mm

自制

10.

进出汽口法兰

DN200

4片

铸钢

自制

11.

横向加热管

32 × 5mm

2组

20#锅炉管GB-3087-2008

注水试压2.5MPa

12.

竖向加热管

25 × 4mm

1套

20#锅炉管GB-3087-2008

13.

外壳

QH-SG15

1组

Q235B/12mm

自制

14.

外壳加强筋

QH-SG15

1组

10*50mm

自制

15.

法兰密封

QH-SG15

1组

石棉盘根

采购

16.

隔仓板

QH-SG15

1张

Q235B/12mm

自制

17.

观察口

500*600

1组

Q235B/8mm

自制

18.

测温点

远程+直显

3组

热电偶

采购

19.

测压点

远程

2组

压力传感器

采购

20.

清灰口

120*800

2组

Q235B/12mm

自制

21.

紧急卸料阀

DN200

2组

Q235B/12mm

自制

沉降室：3.5*2.4*2.2米

1

沉降室外壳

QH-SG-cc15

1组

Q235B/8mm

自制

2

阻尘栅格

QH-SG-cc15

1组

Q235B/8mm

3

外壳加强筋

QH-SG-cc15

1组

Q235B/10mm

4

集气室

QH-SG-cc15

1组

Q235B/6mm

5

法兰

QH-SG-cc15

1组

Q235B/10mm

6

密封

QH-SG-cc15

2组

石棉盘根

采购

罗茨风机：MFSR-200-1，4p-37kw，2台。包含附件：风机主机、电机、进出口消音器、单向阀、压力表、泄压阀、皮带及皮带轮、皮带轮保护罩、支架、地脚螺栓。