

玻璃钢废气处理塔 协同环保验收

产品名称	玻璃钢废气处理塔 协同环保验收
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21854.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

玻璃钢废气处理塔：

污水处理过程中产生的气味物质主要由碳、氢和硫组成。除了少数气味物质是无机化合物外，大多数气味物质是有机物质，如低分子脂肪酸、胺、醛、酮、醚、卤代烃和脂肪族、芳香族、杂环氮和硫化物。

这些物质都带有活性基团，容易发生化学反应，特别是被氧化。活性基被氧化后，气味消失。生物除臭工艺就是基于这一原理，利用微生物的生物化学作用，使污染物分解，转化为无害的物质。

生物除臭过程可分为三个阶段:

气相污染物进入水相或被生物膜表面吸附；

水相中的污染物被微生物降解；

新陈代谢废物通过水相排放系统。

微生物利用有机物作为生长繁殖所必需的基质，通过不同的转化途径将大分子和复杂的有机物氧化分解成简单的水、二氧化碳等无机物。

污染物去除的本质是有机物作为营养物质被微生物吸收、代谢和利用。这个过程可以简化为以下表达式：
臭味物质+O₂+微生物 细胞代谢物+CO₂+H₂O。

生物除臭的基本原理是利用微生物的新陈代谢，将臭气中的臭气污染物转化为简单的二氧化碳、水、硫酸根等无机物，从而从臭气中去除臭气污染物。

比如芳烃、醇类、酸类等恶臭污染物可以生物降解成二氧化碳和水；含氮化合物可以通过微生物的硝化和反硝化转化为硝酸盐或氮气；含硫化合物可以通过微生物转化为环境中相对稳定的硫酸盐。

目前生物除臭的主要工艺方法有生物过滤法、生物洗涤法、生物滴滤等。生物过滤法是将气味适当加湿，然后通过附着微生物的过滤容器，利用附着在过滤材料上的微生物降解气味。

生物洗涤法是将气味中的主要成分转移到液相，然后用活性污泥法处理吸收臭味污染物的废水。

生物滴滤是介于生物过滤和生物洗涤之间的生物除臭技术。含有恶臭污染物的气味通过反应器顺流或逆流。反应器内部设有喷淋系统和填料层，气味与循环液传递，微生物净化。

其中，生物滴滤因其占地面积小、投资运行成本低、无二次污染、可处理高浓度气味等优点，成为生物除臭技术的主要发展方向。

焦化工行业有机废气来源:粗苯工段的废气主要来自于泵在打料和进料过程中的气体逸散以及储罐内原料的表面挥发。包括粗苯贮槽、贫油槽、洗油槽、地下槽和粗苯计量槽等区域。冷鼓工段的废气主要指氨气、硫化氢和少量的VOCs。

主要来自焦油贮槽、氨水槽、焦油中间槽、焦油船、地下水封槽、焦油渣出口。脱硫工段的废气主要是氨气、硫化氢和少量的VOCs。来自于母液槽、再生槽和破泡沫槽等区域。污水调节池工段的废气主要是苯系物有机挥发物，重点对苯系物进行处理。

玻璃钢废气处理塔：

尾气分析

粗苯罐区气体具有流量小，浓度高的特点。要根据罐内压强变化间歇性工作，对粗苯成分进行回收。冷鼓工段的生产状况属常年连续开机，系统稳定运行，排气连续、稳定，需要对尾气进行连续处理。主要成分为焦油、硫化氢、水蒸气、氨气、萘、苯系物等有机、无机混合物。脱硫工段的生产状况属常年连续开机，系统稳定运行，系统排气属连续、稳定状态，需要对尾气进行连续处理。主要成分为焦油、硫化氢、水蒸气、氨气、萘、苯系物等有机、无机混合物。污水调节池的主要成分为苯系物、硫化氢灯有机、无机混合物。

现状对于以含碳有机污染物为主的恶臭气体的处理一般有燃烧除臭、化学氧化除臭、洗涤除臭、吸附除臭、生物除臭等技术。在浓度较低时，生物除臭是的处理技术。

根据污水处理装置的调查和分析，废气污染源主要来自污水进水部分(如调节池、格栅等)、处理部分(如曝气池等)和污泥处理部分(污泥脱水等)。

生物除臭工艺流程：每个开放式臭源结构加盖密封 所有结构设置引风支管 汇合成引风干管后，由高压通风机将臭气吸入生物滤池 滤池内的废气从上面进入洗涤加湿区 废气洗涤增湿 洗涤后的废气从洗涤区底部引入生物滤池区，进一步进行生物处理 经生物滤池处理后的废气通过排气管进行低空多点排放。

生物除臭滤池设计的预洗段的有效设计停留时间一般为5s；玻璃钢材料；滤池采用钢筋混凝土结构，内壁涂环氧树脂防腐、矩形、低进气、布气均匀分布在格栅板上，防止局部短路等；布水采用喷淋形式，所用喷淋水为厂区回用水，回收利用。填充厚度为1.2m，由玻璃钢格栅板支撑；生物滤池表面负荷能力： $100\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ ；生物填充区设计停留时间为20s以上；填充层设计湿度 $>70\%$ ；以厂区回用水加湿，每个滤池通过上部透气管直接排放。除臭设备还配有一批先进的在线监测设备，如在线温湿度计、在线风量计、在线压力计、在线可燃气体检测仪、氨/硫化氢/苯系物便携式监测仪等。

与普通空气污染相比，污水厂恶臭污染的治理难度更大。臭气浓度较低，许多恶臭气体的嗅觉值较低，这就要求处理后恶臭气体的浓度较低。目前污水厂恶臭污染治理技术主要有活性炭吸附、化学吸收、燃

烧等。尽管这些方法对恶臭物质的去除效果较好，但运行费用较高，且可能造成二次污染。将生物技术应用于污水厂除臭是污染控制领域的一个热点。

生物法臭气处理设备

利用生物技术治理污水厂臭气污染具有投资少、运行费用低的优点，相对于传统的吸收、吸附、焚烧等技术竞争力更强。另外，利用生物技术治理臭气污染一般不会产生二次污染。在污水处理厂、填埋场、化工厂等产生恶臭的地方，越来越多地采用生物技术来治理臭气污染。该方法适用于处理气量大、浓度低的恶臭气体。生化处理技术主要有生物滤池、生物滴滤池、生物洗涤塔等，在实际应用中选择哪种除臭技术取决于臭气的种类、排放及场地情况等。其适应范围广，在国内外已有较多的研究与应用。