

化工气体催化燃烧 环保行业rco废气处理设备rto废气处理

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 化工气体催化燃烧 环保行业rco废气处理设备rto废气处理 |
| 公司名称 | 广东久蓝环保科技有限公司 |
| 价格 | 100000.00/套 |
| 规格参数 | 处理风量:10000-200000m/h 材质:不锈钢 净化率:99% |
| 公司地址 | 广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址) |
| 联系电话 | 13418304528 13418304528 |

产品详情

催化燃烧设备适不适合用来处理车间废气，又或者是催化燃烧设备可以处理含有苯类的有毒气体吗等等，现如今成了大家的共同疑虑，催化燃烧即简单点说就是指在高温处理下使有机废气物质与燃料气充分混合，然后利用催化剂使它完全燃烧，同时催化燃烧设备非常适合处理高浓度、可燃性的工业废气。催化燃烧设备使用注意事项：1、活性炭的解吸温度需要保持在80~120℃，温度过高或者过低都是会影响催化燃烧设备的正常工作的；2、不可以解决湿冷及高温有机废气，由于活性炭只有开展常温下吸附并且不防潮；3、不可以解决含磷、铬、铅、硫、锑、汞、锡及卤素、氨等分子结构的工业废气，及其高浓的烟尘，不可以解决带有高黏性植物油脂类的汽体。催化燃烧设备的应用范围：1、可用于净化（苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷烃等混合有机废气）；2、适用于电线、电缆、漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、自行车、摩托车、发动机、胶带、塑料、家用电器等行业的有机废气净化；3、可用于各种干燥通道、铁罐印刷和表面喷涂。油墨、机电绝缘处理、皮鞋粘胶烘干线、净化各工序产生的有机废气。催化燃烧设备的优势：1、操作方便：设备工作时实现自动控制；2、低能耗：设备启动约20分钟，加热至启动燃烧温度。当有机废气浓度较高时，能耗仅为风机功率；3、安全可靠：设备设有防火系统、防爆泄压系统、超温报警系统和的自动控制系统；4、低阻、高净化效率：采用的贵金属钯、铂浸渍蜂窝陶瓷载体催化剂，比表面积大；5、废热可回用：废热可返回干燥通道，减少原干燥通道的功耗；也可作为其它方面的热源；6、占地面积小：同行业中同类产品仅占80%，对设备基础无要求；7、使用寿命长：催化剂一般4年更换一次，载体可再生。催化燃烧设备特点：1、采用吸附浓缩+催化氧化组合工艺，整个系统实现了净化、脱附过程闭循环，与回收类有机废气净化装置相比，无须备压缩空气和蒸汽等附加能源，运行过程不产生二次污染，设备投资及运行费用低；2、前端采用干式粉尘过滤装置，净化效率高，确保吸附装置的使用寿命；3、选用成型的蜂窝活性炭作为吸附材料，吸附剂寿命长，吸附系统阻力低，净化效率高；4、用优良贵金属钯、铂浸渍的蜂窝陶瓷作催化剂，催化净化率达97%以上，催化剂寿命长，废气分解温度低，脱附预热时间短，能耗低；5、吸附有机废气的活性炭吸附床，可循环使用催化燃烧后的热气进行脱附再生，脱附后的气体再送入催化燃烧室进行净化处理，当有机废气浓度达到2000PPM以上时，可维持自燃。无需外加能量，运转费用低，节能效果显著；6、采用微机集中控制系统，设备运行、操作过程实现全自动化、运行过程稳定、可靠；7、安全设施完备，在气源与设备间设置安全防火阀、脱附时严格控制进入活性炭床的脱附温度，设有阻火器、感温棒、防爆口、报警器及自动停机等保护措施。

施。我们公司经营宗旨是“质为本、诚为信、创双赢”，我们以企业产品质量为立足之本，诚信经营为发展之道，愿与广大客户精诚合作、利益共享，同发展、共繁荣！