

# 建德覆膜麻布袋定制LOGO/建德定制横版麻布袋

产品名称	建德覆膜麻布袋定制LOGO/建德定制横版麻布袋
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

建德定做手提麻布袋厂家【定制常见问题】生产制造生产流程及周期：

- A.先告之包或包装袋子的类别及原材料。
- B.规格型号规格，LOGO设计图案或具体地址公司传真名称等印刷包装内容。
- C.方案设计打试品的。
- D.消费者明确样包包装袋子比较满意可做大批量。
- E.签订合同付定金，购买原材料生产加工，生产加工完后拍照和后付余款配送。

【原材料分为】：帆布袋，棉布袋，麻布袋，牛津布袋，毡子布袋，绒布袋等。建德麻布袋定制【功效分为】：手拎袋，束口袋，紧松绳袋，绳索袋等。【产品分为】：杂粮袋，月饼袋，茶器袋，水杯袋，茶叶袋，酒袋等。当今世界公认的发展绿色包装的“3R+ID”原则，即实行包装减量化(Reduce)，包装在满足保护、方便、销售等功能的条件下，应是用量少；包装应易于重复利用(Reuse)，或易于回收再生(Recycle)，通过生产再生制品，焚烧利用热能，堆肥处理以改善土壤功能等，达到再利用的目的：包装废弃物可以降解(degradable)，不形成yongjiu垃圾，进而达到改善土壤的目的；包装材料对人体和生物应无毒无害。包装材料中不应含有有毒元素(如卤素、重金属)，或含量应控制在有关标准以下。这四点绿色包装必须具备的要求。还有一点是包装制品从原材料采集、材料加工、制造产品、产品使用、废弃物回收再生，直至终处理的生命过程均不对人体及环境造成公害。这是根据生命周期分析法，用系统工程观点，对绿色包装提出的高要求。由于我国森林资源有限，造纸产生的污染问题短时间内难以解决，倘若全面实行以纸代十全十美塑料包装，既不现实，又不环保，全面禁止塑料包装会造成更大的污染。2

· 国内外现状 1981年，丹麦政府首先推出了《包装容器回收利用法》。欧共体1990年6月召开都柏林会议，提出“充分保护环境”的理念，制定了《废弃物运输法》，规定包装废弃物不得运往他国，各国应对废弃物承担责任。1994年12月，欧共体发布《包装及包装废弃物指令》、《都柏林宣言》后，西欧各国先后制定了相关法律法规。与欧洲相呼应，美国、加拿大、日本、新加坡、韩国、中国香港特别行政区、菲律宾、巴西等国家和地区也制定了包装法律法规。我国自1979年以来，先后颁布了《中华人民

《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国大气污染防治法》等4部专项法和8部资源法，30多项环保法规明文规定了包装废弃物的管理条款。3. 必要措施 我国绿色包装事业起步较晚，但发展很快。目前，在业内仍然存在着对绿色包装理解的片面性以及发展的不平衡性等问题。

建德定制亚麻布袋【产品色彩】：有各种各样色彩的材质可挑选，还可以为顾客定制专用版设计图案或色彩的布料。【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。建德哪里可以定做麻布袋LOGO本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家

；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。建德麻布袋定做我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：」经由此种「聪明卡」家长就能利用校门等位置所安装的阅读机，经过机器读取记录学童的数据，便可由电子邮件或电话实时了解学童上学及下课的情形，如此一来可大大减少孩童遭绑架的危险。在台湾方面，近日来常出现黑心电视、黑心床垫、黑心复印机...，搞得大家买家电时都必须小心翼翼，害怕买到假货或旧货。资工系教授张瑞雄就曾说过：「如果我们买的物品上都有RFID芯片，那么将旧品回收再以新品出售的可能将会降低，因其需要移除旧品上的旧RFID芯片，并嵌入新的RFID芯片，如果我们再控制RFID芯片的序号和其分配的管道和途径，所有的旧品将无法隐藏。」如果更进一步的利用在人体方面，加拿大Zarlink

Semiconductor公司发明了一种新的无线应用，为所谓的人体网络(body area networks)研究体内天线设计(in-body antenna design)，开发一系列人体植入医疗组件，以帮助老年人和残疾人士。从印刷面来看，在过去几年来「条形码」一直是包装印刷大业务之一，如今RFID的出现更为印刷带来另一项的变革，不仅是技术的突破，更是考验着印刷人的勇气及创意，因为RFID的技术与应用比条形码复杂，牵涉的标准范围更广泛，试想，当初不被看好的传统条形码也是经过多年的努力才有今日的成就，更为印刷产业带来庞大的商机，如今新科技RFID的出现，由于印刷可大大降低RFID标签的成本，因此印刷有极大的机会可以进入此项科技，并使之普及化，相信在不久的将来，RFID将成为未来生活的新方式。

五、参考文献 1. <http://www.pira.co.uk/>

2. <http://www.gaahk.org.hk/> 3. <http://www.nocards.org/> 4.

<http://www.epcglobal.org.tw/> 5. <http://www.epcglobal.org.cn/>

6. <http://www.autoidlabs.org/> 7. <http://www.rfidjournal.com/>

8. <http://www.idtechex.com/> 9. <http://taiwan.cnet.com/> 10.

<http://www.eettaiwan.com/> 11. <http://www.topology.com.tw/>

12. <http://www.can.org.tw/> 13. <http://www.cast.itri.org.tw/> 14.

<http://www.stic.gov.tw/> 15. <http://www.brainnew.com.tw/> 16.

<http://www.foongtone.com.tw> 17. <http://www.eedesign.com.tw/>

18. Klaus Finkenzeller(2002),RFID Handbook,WILEY 19. EPC global

TAIWAN(2004.10), EPC射频识别系统 20. EAN

TAIWAN(2004.10), EPC射频识别国际高峰论坛 21.

王忠敏(2003), EPC与物联网, 中国标准出版社 22.

胡荣胜(2004), RFID趋势 EPC新发展。商业流通信息季刊, 2004 June 23.

胡荣胜(2004), EPC global 亚太巡回培训纪实。商业流通信息季刊, 2004 June 24.

周湘琪(2004.9), RFID技术与应用, 旗标出版股份有限公司 25. 黄昌宏、陈雅莉(2

004), RFID无线射频识别标识系统的探讨, 中华印刷科技年报曲面丝印是指在圆术形表面上的丝网印刷，如各种化妆品瓶、药瓶、酒瓶等，它们大多为圆柱形或近乎圆柱形表面，（扁形瓶的弧形表面属于圆柱形表面），极少也有圆锥形、球形。不论是哪一种曲面，印刷的原理只有一个，就是丝印曲面应与网版做纯滚运动，在滚动中，曲面与网版相切处理胶刮的落点，其延长线始终指向圆心。曲面丝印机的设计也是根据这一原理进行的，一般是以齿轮齿条的齿合式传动。远动中网版相当于齿条，曲面相当于齿轮，曲面的半径与齿轮的公度圆半径相同。印刷时，曲面圆心与齿轮圆心同轴调装好。

十三、ICC Basics|ICC的色彩管理，还有别的方法就是CMM (Color Management Modules

Microsoft)，还有另外一种就是CMM(Color Matching Method)再加一个Color

Engine(Adobe)，还有一个CMS(Color

Management System)系统就像是Apple的Color Sync或是Kodak的，那这个PCS Profile Connection

(ICC Specifications)就是色彩转换的空间，或是RCS Reference Color Space(Adobe)。ICC的专用素语，Input

profile(color space to PCS)、Output profile (PCS to colorspace)还有显示( Display)，Device link、Color

space、Abstract、Named

color(i.e.Pantone,HKS), 色彩空间模式可以是CMYK、Grayscale、RGB、Lab/XYZ。Device link是说2个ICC或是3个ICC去做连结的动作, 一个是Input印刷品, Output就是数位样, 可以把这两个ICC连结在一起, 这两个连结在一起就是靠一个CMS的软体的ColorEngine去做转换, 所以今天假设RIP做出来的色彩不准, 就可以用DeviceLink, 那可以结合到三个, 就是说有一个模拟的对象, 譬如说今天输入日本的色彩, 但是印件是要给美国, 所以拿到这个稿件要印出像美国的标准, 所以就变成三个, Input是日本色彩, 模拟对象是SWOP, 输出是印刷机, 所以这样就可以结合到三个。还有就是用比较差的纸去打比较好的色域, 让色域逐次减少, 那这样打出来的层次, 比把大色域直接转成小色域的层次要来得好很多, 所以色域转换当然也是一个技术问题。ICCBasics其实已经很不错, 但是似乎还有可以改进的地方, 因为在色域压缩时一定会遗失掉一些资料, 那是不是可以找到一个方法可以遗失的少, 就是Workflow做色彩对应表。ICC的计算空间, 其实是3X3的矩阵, 由Gamma的RGB到Whitepoint到PCS的XYZ, 那我们是不是可以做到更多的矩阵, 让色彩可以更精准。还有就是说CMM在不同的Profile(RGB、CMYK、Grayscale、Lab)里面会有不同的结果。另一种方法, 就是Workflow, 输入Reference是用Lab的数据, 在做Contone的时候可以去Proof, 那Proof之后去做Measurement, Measurement之后去做Compare去比对, 比对之后再去做Proof, Proof完了以后再去Measurement, 再去Compare, 所以这样子的一个比对方式, 可以把每一个色块的色点做到很精准, 所以误差真可以到1以下, 所以它这样子的一个WorkflowTbale的方式, 就是说一直在回馈, 回馈的话就可以把色彩做到比较精准的程度。那网点打样, 其实也是相同的原理, 就是说输入的点, 改变它网点的大小, 就是量测的Lab数据是多少, 相对的Engine去转换, 网点大小改变了之后, 去符合Lab的数据, 一样都是去做Match。因为网点扩大的时, 在打网点的时候也可以模拟, 一般来讲, 打网点一定要去模拟DotGain, 因为Dot Gain去模拟时, 整个色彩才会准确。

#### 十四、色域转换的应用

色域的转换就在仪器与仪器或仪器与物料或物料与物料之间作色彩转换的工作, 包括印刷机、数位样、设计者、平版凹版与柔版、冲印业等常运用到色域转换。所谓的印刷机是指在不同的印刷厂, 可以预测或是预先处理, 让每一家印刷厂印出相同的结果, 那根据刚刚的机制, 就是说印刷机去印出一个导表, 然后把自己的标准, 譬如说我们采用ISO, 把ISO的标准转换成印刷机印刷的色域, 那这样印刷机就可以印出ISO的标准。所以在推行标准化的时候, 问题不是在印刷厂, 印刷厂的重点只是把稿件印稳定, 但是如果说要打出标准色的时候, 重点会是在印前, 今天如果出了四块版, 给了相同的数据, 给不同的印刷厂印, 不同的印刷厂会印出不同的颜色, 如果要让不同的印刷厂印出相同的颜色, 就是要给不同的数据, 所以经过这样子的一个转换就可以让两家印刷厂印出相同的颜色。