

辽宁吉林四川工厂分体式压缩垃圾中转站实体厂区欢迎指导

产品名称	辽宁吉林四川工厂分体式压缩垃圾中转站实体厂区欢迎指导
公司名称	四川德胜时代液压机械有限公司
价格	120000.00/套
规格参数	品牌:德胜时代 投料方式:翻转料斗/二楼倒垃圾(可定制) 压缩箱容积:8-22立方
公司地址	中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区蜀泸大道88号10栋17区2层262号(自主申报)
联系电话	1888-0934712 18989137961

产品详情

辽宁吉林四川工厂分体式压缩垃圾中转站实体厂区欢迎指导

我们德胜时代液压机械有限公司是一家专业生产分体式垃圾压缩机设备的厂家，我们拥有位于辽宁、吉林和四川的三个工厂，致力于为客户提供高品质的压缩垃圾中转站设备。我们的分体式移动压缩垃圾站设备具有先进的技术和youxiu的性能，适用于各种场合的垃圾压缩转运。

作为专业的分体式移动垃圾压缩机设备厂家，我们的产品质量和服务始终是我们的首要关注。我们的分体式压缩垃圾中转站设备采用先进的技术和材料，确保了其稳定的性能和可靠的使用。我们的产品价格价格为120000.00元/套，市场竞争力较强。

以下是我们分体式垃圾压缩机设备的主要参数：

品牌	电机功率	压缩方式	安装方式	投料方式	压缩箱容积
德胜时代	7.5-25kw	垂直压缩/水平压缩	地面式	翻转料斗/二楼倒垃圾(可定制)	8-22立方

我们的分体式压缩垃圾中转站设备具有多种特点和优势。首先，我们的设备采用垂直压缩或水平压缩方式，可以根据不同的需求选择合适的压缩方式。其次，我们的设备采用地面式安装方式，安装简便，占地面积小。再次，投料方式可选翻转料斗或二楼倒垃圾，方便快捷。最后，我们的设备压缩箱容积为8-22立方，可以满足不同场合的压缩转运需求。

我们的分体式垃圾压缩机设备广泛应用于城市垃圾处理站、社区垃圾中转站、商业综合体、建筑工地等各种场所。我们的产品质量和服务得到了广大客户的认可和赞赏，赢得了良好的口碑。

如果您对我们的产品感兴趣或有任何问题，欢迎来我们位于辽宁、吉林和四川的工厂参观指导。我们将竭诚为您提供最优质的产品和服务。

1.设备型式：翻桶机构、压缩机构、垃圾箱一体式；

2.压缩方式：水平刮压；压缩机构位于箱体顶部；

3.上料形式：翻桶+翻斗+高位车上料；

4.设备外形尺寸（mm）（运输状态）：长 5000、宽 2500、高 2500；

5.箱体容积（m³）： 10；

6.压缩力（KN）： 180；

7.液压系统额定压力（MPa）： 16；

8.电机功率（KW）： 15；

9.设备工作噪音（dB）： 65；

10.垃圾压实密度（kg/m³）： 0.7；

11.勾心高度（mm）：1570±5；

12.导轨宽度（mm）：1060；

13.空箱体重量（kg）： 6500；

14.匹配标准垃圾桶（L）：120、240、660；

15.固定式料斗容积（m³）： 2.2）；

16.压缩机构：

（1）不采用折叠翻转式刮板，防止刮板折叠打开时，将刮板前部垃圾上翻；

（2）刮板头部材料采用耐磨、耐腐蚀钢板，布氏硬度 450HB，拉伸强度 1200MPa；

17.垃圾箱体：

- (1) 箱体底部成船型结构，全密闭，无任何垃圾水泄漏缝隙；
- (2) 箱体底部设置排水口，垃圾渗滤液从排水口排出，提高垃圾装载量；
- (3) 垃圾箱箱体壁厚 4mm；
- (4) 箱体尾门采用液压锁紧，保证在转运车辆的驾驶室控制箱体尾门的打开和锁紧，缝隙无垃圾夹带；
- (5) 使用整圈密封条，密封条压缩量可调且具有自动防脱钩的功能，锁紧可靠。密封条与箱体连接采用易拆式结构，箱体须确保密闭无渗漏，密封条更换时间间隔保证1年以上。
- (6) 尾门为整板，无外露加强筋。尾门液压锁紧机构采用浮动式四点锁紧方式，并带自锁功能，先拉后锁，确保尾门锁止可靠有效。

18.上料机构：

- (1) 考虑作业安全性和操作人员劳动强度，要求不采用活动料斗，料斗须与箱体固定连接，料斗上翻后作为投料口的封盖，并随设备一同转运；
- (2) 可同时翻转2个120L/240L标准垃圾桶上料，也可以翻转一个660L标准垃圾桶上料；
- (3) 料斗具备避让功能，料斗翻转后高位垃圾收集车可与压缩设备进料口直接对接倒料。

19.控制系统：

- (1) 具有液晶显示，采用PLC控制，具有故障的自动报警和自动诊断功能；具有遥控和面板操作双重控制功能；具有自动压缩循环功能；
- (2) 具有刮板处于任意位置时强行退回初始工位的功能；
- (3) 设备需有安全保护装置，配备相位转换器、油位指示器、信号指示器、紧急停机控制、紧急回退控制等功能，操作方便又具备自动安全保护功能；

20.液压系统

(1) 采用内置液压泵站形式，泵站与设备为一体式结构；

(2) 液压系统应符合GB/T 3766规定，液压系统应有过载保护和防漏措施；

(3) 设备箱体后门采用液压锁紧，从钩臂车液压系统获得动力，可在车厢可卸式垃圾车驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧。