

东莞自动绕线机 12轴全自动上下料绕线机

产品名称	东莞自动绕线机 12轴全自动上下料绕线机
公司名称	东莞市敏捷自动化设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	广东省东莞市沙田镇穗丰年路118号
联系电话	86-76989901818 15889296770

产品详情

东莞自动绕线机12轴全自动上下料绕线机 沙田自动绕线机 东莞自动包胶机

- 1.自动流水线，不用人手上料，使用振动盘上料，减少人员作业。自动绕线，自动包胶布，可设计为全自动生产线。
 - 2.采用松下伺服电机，日本原装进口nsk品牌轴承，原装进口smc气缸，确保机器的精度，稳定性及使用寿命；
 - 3.独特的余线夹设计，确保不浪费材料，不残留线尾，保证产品质量；
 - 4.根据客户产品需求可定制每分钟12000转或是20000转的机型；
 - 5.精密的张力线架控制，质量更有保障；
 - 6.简易的高级语言指令中文全屏触摸编辑程序，操作既简单又方便；密码及储存功能，防止非相关人员修改程序。
 - 7.独特的绕线治具，方便快捷的更换；
 - 8.适用线径：0.02mm-0.80mm
 - 9.使用两种电源：三相220v和单相220v；
 - 10.轴距：40mm-60mm-80mm产品适用范围广；
 - 11.根据客户需求可生产4、6、8、12、16轴带包胶布一体机，全自动上下料自动机，带绞线全自动绕线机等。
- 东莞敏捷自动绕线机优点: 1.外观流线型设计 2.模块式设计，方便维护
- 3.中文界面，操作方便
 - 4.性能稳定可靠，工作精度高
 - 5.微电脑控制，可保存多组数据
 - 6.精密张力控制，品质有保障
 - 7.选用更优质材料、进口配件、保证设备的使用寿命
- 东莞敏捷自动绕线机适用范围：电子变压器、电感器、继电器、定子、转子等电子绕线、绞线、包胶等产品。