

电镀加工

产品名称	电镀加工
公司名称	德清丽顺汽车配件有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	德清县新安镇工业开发区（注册地址）
联系电话	138****3750 138****3750

产品详情

公司简介：公司办公室地址位于南太湖明珠、鱼米之乡湖州，湖州德清县新安镇工业开发区，于2012-01-17在湖州工商局注册成立，注册资本为180万元人民币（万元），公司已经公司发展壮大的11年，愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，继续为新老客户提供youxiu的产品和服务。我公司主要经营汽车配件、机械零部件、展示制品和小五金件成品生产（含电镀工艺），汽车零部件、金属制品（除贵稀金属）、普通机械设备的销售。，，我公司与多家湖州公司建立了长期稳定的合作关系，重信用、守合同、保证产品质量，赢得了广大客户的信任，公司全力跟随客户需求，不断进行产品创新和服务改进。公司，联系电话为13819273750，期待您的来电咨询

电镀工艺：挂镀、滚镀、连续镀

镀种：镀锌、白锌、彩锌、蓝白锌、黑锌、镀铬、镀镍，全程自动化流水线。有需要者联系请联系：杨杰：13819273750，杨永荣：13819277223

挂镀就是在生产线上使用类似挂钩状的物品，挂上被镀件，在电镀槽中进行电镀。还可以分为人工方式，自动方式。

挂镀亦称“吊镀”，使用挂具吊挂工件所进行的电镀。挂具要与零件接触牢固，保证电流均匀地流经镀件。挂具韵形式接生产的实际情况设计，必须装卸方便。挂镀适用于电镀精密高要求零件。

本公司电镀工艺：挂镀、滚镀、全程自动线，镀种：白锌、蓝白锌、彩锌、黑锌、镀铬、镀镍。

我公司与多家湖州公司建立了长期稳定的合作关系，重信用、守合同、保证产品质量，赢得了广大客户的信任，公司全力跟随客户需求，不断进行产品创新和服务改进。

挂镀亦称"吊镀"，使用挂具吊挂工件所进行的电镀。是最常用的电镀锌。挂具要与零件接触牢固，保证电流均匀地流经镀件。挂具韵形式接生产的实际情况设计，必须装卸方便。挂镀适用于电镀精密高要

求零件

例如:表壳、表带、眼镜架、首饰、五金精密件等。基本功能电解除油、镀铜、镀镍、镀钯、镀金等可根据用户的电镀种类与电镀、工艺、设计、制造各种型号、规格的手动、自动电镀生产线、及各工序间多级过水。

挂镀的特点是:适合于各类零件的电镀;电镀时单件电流密度较高且不会随时间而变化,槽电压低,镀液温升慢,带出量小,镀件的均匀性好;但生产率低,设备和辅助用具维修量大。

挂镀就是在生产线上使用类似挂钩状的物品,挂上被镀件,在电镀槽中进行电镀。还可以分为人工方式,自动方式。

2、滚镀。滚镀是电镀生产中的另一种常用方法。它是将欲镀零件置于多角形的滚筒中,依靠工件自身的重量来接通阴极,在滚筒转动的过程中实现金属电沉积的方法。与挂镀相比,滚镀最大的优点是节省劳动力,提高生产率,设备维修费用少且占地面积小,镀件镀层的均匀性好。但是,滚镀的使用范围受到限制,镀件不宜太大和太轻。单件电流密度小,电流效率低,槽电压高,槽液温升快,镀液带出量大。