

山东无缝管线钢弯头生产厂家

产品名称	山东无缝管线钢弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 弯头的基本工艺过程是:首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳,内部冲满压力介质后,施以内压,在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆,最终成为一个圆形环壳.

该管线钢弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面:(1)不需管坯作原料,可节约制管设备及模具费用,且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。(2)坯料为平板或可展曲面,因此下料简单,精度容易保证,组装焊接便当。(3)由于上述二条缘由,能够缩短制造周期,消费本钱大大降低。因不需求任何专用设备,特别合适于现场加工大型碳钢弯头。L245弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。连接方式有丝扣及焊接。按角度分,有45°及90°180°三种最常用的,另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。

碳钢弯头的基本工艺过程是:首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳,内部冲满压力介质后,施以内压,在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆,最终成为一个圆形环壳。根据需要,一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头,该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头,是目前制造大型碳钢弯头的理想方法。

L245弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。连接方式有丝扣及焊接。按角度分,有45°及90°180°三种最常用的,另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。碳钢弯头的基本工艺过程是:首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳,内部冲满压力介质后,施以内压,在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆,最终成为一个圆形环壳。根据需要,一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头,该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头,是目前制造大型碳钢弯头的理想方法。