

喷砂机DM气动磨料阀常闭型气控调砂阀胶芯

产品名称	喷砂机DM气动磨料阀常闭型气控调砂阀胶芯
公司名称	佛山市桉腾机械设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	材质:铝合金 型号:DM136-25 用途:喷砂罐磨料出砂调节, 打开或关闭
公司地址	佛山市禅城区祖庙街道卫国路118号614房(住所申报)(注册地址)
联系电话	13038883283

产品详情

DM气动磨料阀也可称为管夹式常闭调砂阀，喷砂作业时，喷砂工人利用电控开关向进气阀和常闭型调砂阀发出控制信号（压缩空气），阀门中的强力弹簧在压缩空气的作用下被压扁，耐磨胶芯打开，喷砂作业开始。气信号一消失，强力弹簧即刻将磨料阀关闭，磨料被切断。DM气动磨料阀可根据需要调节喷砂操作时的砂量。（该阀门外形紧凑，安装方便。控制砂量精确，操作非常简单），是目前众多款调砂阀中好用的喷砂阀，可以喷钢丸，钢砂等大物料。调砂阀是喷砂机主机的控制核心元件，经久耐磨，提，高了砂阀的使用寿命。

二．主要零件及材料

加工品质减少压缩空气和磨料的损耗。广泛应用于造船，修船，石油，化工等各行业。

三．外形尺寸

四．安装，调试与维护

1.DM气动磨料阀上下法兰均为DN25标准法兰(GB/9113)上法兰与砂罐连接，下法兰与三通喷砂管连接。

2.阀门安装好后，将压缩空气(0.5-0.7Mpa)接入磨料阀气缸内，内置强力弹簧被压缩致使阀门打开。我们可以通过手动调节手轮来控制磨料的liuliang大小(逆时针大，顺时针小)。若磨料砂量还不够大，我们可调节气动调节螺栓进行调节(逆时针大，顺时针小)。直至达到客户要求。3.在日常生产过程中出现堵砂情况，我们可将手动调节手轮，气动调节螺栓逆时针开到大，若依然堵砂则需将磨料阀拆下手工清理。4.磨料阀长时间使用后，内置橡胶阀芯会老化磨损。我们要依照步骤更换耐磨阀芯。首先将手动调节手轮，气动调节螺栓逆时针开到大,然后将压缩空气接入磨料阀气缸内，强力弹簧压缩后，我们将上下阀体紧

固螺栓卸掉，分开上下阀体取出磨损的耐磨阀芯换上新的。后按照倒序将磨料阀恢复原样就完成了。