

# 旧衣服粉碎机厂家制定直销

产品名称	旧衣服粉碎机厂家制定直销
公司名称	香河县仕强再生棉机械
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	廊坊河北省香河县安头屯镇经济开发区
联系电话	0316-8226614 13903260497

## 产品详情

产品介绍根据被碎料或碎制料的尺寸可将粉碎机区分为粗碎机、中碎机、细磨机、超细磨机、秸秆粉碎机、木材粉碎机。在粉碎过程中施加于固体的外力有压轧、剪断、冲击、研磨四种。压轧主要用在粗、中碎，适用于硬质料和大块料的破碎；剪断主要用在细碎，适于韧性物料的粉碎；冲击主要用在中碎、细磨、超细磨，适于脆性物料的粉碎；研磨主要在细磨、超细磨，适于小块及细颗粒的粉碎。金属粉碎机性能参数按所需物料细度的d90标准（90%的物料达到预定细度）可将粉碎机区分为破碎机（60目以下）、粉碎机（60-120目）、超细粉碎机（120-300目）、超微粉碎机（300目以上）。在粉碎过程中施加于物料的外力有压轧、剪切、冲击（打击）、研磨四种。压轧主要用在粗、中碎，适用于硬质料和大块料的破碎；剪切主要用在破碎或粉碎，适于韧性或纤维性物料的粉碎；冲击（打击）主要用在粉碎和解聚，适于脆性物料的粉碎；研磨主要在超细粉碎以及超微粉碎，适于中细度粉碎后的超微粉碎使用及维护1、生产过程中，须经常检查轴承的温升，当温升超过50℃时，应停机检查，查明原因是并排除故障。2、新机运转时，传动皮带易伸长，应注意调整皮带的适当松紧度，确保皮带的工作寿命。3、易损件要经常检查，及时更换确保生产质量及生产量。4、刀片、衬圈要经常检查磨损情况，若磨损后，生产率下降，粒度变粗发现磨损后即更换。5、主机及分级流动轴承均为脂润滑，采用2号特种脂，度265-295。6、轴承的换脂期为2000小时，润滑脂的填充量为轴承腔内空间的1/2（上测）或3/4（下测）切不可过多地填充润滑脂否则会引起轴承温度过高。7、螺旋给料器换脂期为4000小时，加普通钙基润滑脂。其他说明在粉碎过程中施加于固体的外力有压轧、剪断、冲击、研磨四种。压轧主要用在粗、中碎，适用于硬质料和大块料的破碎；剪断主要用在细碎，适于韧性物料的粉碎；冲击主要用在中碎、细磨、超细磨，适于脆性物料的粉碎；研磨主要在细磨、超细磨，适于小块及细颗粒的粉碎。交易说明详情请与公司负责人联系。