

# W6板材 W6薄板 W6高速钢板批发

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | W6板材 W6薄板 W6高速钢板批发      |
| 公司名称 | 东莞市佳成金属材料有限公司           |
| 价格   | 82.00/千克                |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 东莞市长安镇沙头工业区             |
| 联系电话 | 13763102236 15917703636 |

## 产品详情

### W6高速钢简介

W6高速钢简称高工钢或高速钢，俗称“锋钢”或“风钢”，是一种适于高速切削的高碳高合金工具钢。

### W6高速钢突出特点

其突出特点是具有很高的硬度、耐磨性及热硬性（也称红硬性），当刀具温度高达500~600摄氏度左右时，硬度仍无明显下降，能以比低合金刃性钢更高的速度进行切削，主要用于制造切削速度高、负荷重、工作温度高的各种切削刀具，如车刀、铣刀滚刀、刨刀拉刀、钻头丝锥等，也可用于制造要求耐磨性高的冷热变形模具、高温弹簧、高温轴承等。

执行标准：标准：GB/T 9943-2008

### W6物理特性

W6钢为钨钼系通用高速钢的代表钢号。该钢具有碳化物细小均匀、韧性高、热塑性好等优点。由于资源与价格关系，许多国家以W6钢取代W18Cr4V而成为高速钢的主要钢号。

## W6适用范围

W6高速钢韧性、耐磨性、热塑性均优W18Cr4V，而硬度，红硬性、高温硬度与W18Cr4V相当，因此W6高速钢除用于制造各种类型一般工具外，还可制作大型及热塑成形刀具。由于W6钢强度高、耐磨性好，因而又可制作高负荷下耐磨损的零件，如冷挤压模具等，但此时必须适当降低淬火温度以满足强度及韧性的要求。W6高速钢易于氧化脱碳，在热加工及热处理时应加以注意。

W6钢简称W6或6542，是钨钼系通用型高速钢的代表钢号。它是含有多种合金元素的高合金钢，属莱氏体型钢种。具有高硬度、高耐磨性、高热硬性，高淬透性和足够的塑性和韧性,并有良好的铸、锻、焊和机械加工性能，因而它在工具钢中占有及重要的地位

钢号(GB)美国 (AISI) 日本 (JIS) 法国 (NF) 德国 (DIN)

W6Mo5Cr4V2 M2 SKH51 HS6-5-2 1.3343s

W6Mo5Cr4V2钢密度为8.16t/m<sup>3</sup>，弹性模量E为218000MPa。

## W6物理性能

交货硬度:(其他加工方法) 262HB;  
(退火) 255HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 63HRC (箱式炉)、 64HRC (盐浴炉)

## W6化学成分

牌号：W6；(化学成分%：)

锰 Mn：0.15~0.40(允许偏差:+0.04)

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：3.80~4.40(允许偏差:±0.05)

镍 Ni：允许残余含量 0.30

钒 V : 1.75 ~ 2.20(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

钼 Mo : 4.50 ~ 5.50(允许偏差:尺寸  $\leq 6$ ,  $\pm 0.05$ ;尺寸 $>6$ ,  $\pm 0.10$ )

钨 W : 5.50 ~ 6.75(允许偏差:尺寸  $\leq 10$ ,  $\pm 0.10$ ;尺寸 $>10$ ,  $\pm 0.20$ )

注: 根据供需双方协议,V的含量可为1.60 ~ 2.20

## W6力学性能

交货状态钢材硬度及试样液回火硬度: 交货硬度HBW小于等于(其他加工方法: 262, 退火: 255); 预热温度: 730~840摄

## W6热处理工艺

氏度: 淬火温度: (盐浴炉1210~1230, 箱式炉1210~1230); 淬  
: 回火温度540~560摄氏度; HRC (箱式炉63, 盐浴炉64)。

交货状态: 热轧、锻制, 冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。